

新款匀质板生产设备自动匀质板生产线设备用人少产能高

产品名称	新款匀质板生产设备自动匀质板生产线设备用人少产能高
公司名称	廊坊腾虎机械设备有限公司
价格	170000.00/套
规格参数	用途:防火防潮 订货号:th001 传送方式:传送带
公司地址	大城县平舒镇王庄村
联系电话	0316-5195455 18875686333

产品详情

廊坊质板生产设备匀质防火设备匀质板保温生产线水泥基匀质板设备先进的匀质板设备，A级匀质保温板达到了通常保温型材的双重作用,轻匀质板防火保温板是目前在防火性能上有所突破的新时代产品，经实验数据表明，高温下烧灼匀质板30分钟后，匀质板边缘部分有烧灼现象，里边完好无损，耐得住高温的侵蚀，匀质板形状从未改变，是特别值得选择的优质保温材料。

匀质改性防火保温板是一种还未用过的基于改变聚合物基体结构，来上扬泡沫性能的方法。引发了人们的注意，就变成是互穿网络PN技术，它是一类由两种以上聚合物网络永久性互相交叉，缠结在一块的聚合物合金，网络的存在共价键结合。

1、原料大储罐：

干粉砂浆生产线中用于储存大宗原料，如水泥、粉煤灰、砂。本案采用国内常用50吨或100吨水泥仓（客户选型）作为原料仓，一般采用水泥、粉煤灰、砂子、玻化微珠三种原料仓。水泥、粉煤灰采用槽罐车上料，砂子和玻化微珠采用斗式提升机上料。

2、配料装置：

由料斗计量秤、螺旋输送机、排料装置、力传感装置、电脑控制系统组成。它可根据配方将不同原料自动计量，减少劳动力强度和环境污染，也保证干粉砂浆产品质量。

3、干粉混合机：

对干粉砂浆混合机的要求是：混合均匀，无死角，设备耐磨，投料速度快。 我公司使用双轴无重力混合

机作为主混机。混合均匀，效率高，时间短。主机内部安装厚度达20mm的高锰耐磨衬板，使用寿命长、更换方便。

4、输送及提升结构：

用于生产线料仓中的物料输送方式有：水平输送和垂直输送，水平输送可使用螺旋输送机，垂直输送一般采用斗式提升机。