

液压夯实机厂 液压夯实机 泽泰重工科技

产品名称	液压夯实机厂 液压夯实机 泽泰重工科技
公司名称	山东泽泰重工科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省泰安市山口镇工业园
联系电话	13562888381

产品详情

夯实设备中液压系统的保养方法

山东泽泰重工生产的夯实机坚固耐用，零部件牢固结实，易损件容易更换，操作简单，经济实用，夯击力大，液压夯实机租赁，效率高，是做基础的理想设备。公司在机械领域积淀多年并坚持将技术做精，我们形成以机械技术研发为依托，以打桩设备和压路机械为一体的发展格局。

设备是采用液压加力与电子控制，它的正常工作离不开液压系统，所以平时应做好液压系统的保养，接下来小编说一下如何做好维护保养：

- 1.检查滤清器、阀、马达、油泵、油缸等的安装螺栓是否松动，各接头处是否漏油；
- 2.液压油箱清洗与换油液压油箱半年清洗一次并换油，添加或换油时，千万注意不要将杂质污物混入油箱，添加或换的新油需要事先经过滤清；
- 3.观察油箱侧面的油位计，当液压油过少时应添加同样牌号经过过滤后的液压油；

高速液压夯实机夯击能量大：在国内同等规格夯实设备中，起落锤距离zui大（2.2米），夯击能量也zui大。夯击频率高：中航系列强夯机，锤头夯击频率每分钟可达20-40次，液压夯实机厂，施工效率高。可靠性能高：该机主要钢材全部采用合金钢焊接制造，强度高、使用寿命长，电气原件、液压原件采用国际知名品牌，可靠性高。自动化程度高，性能先进：该机具有PLC自动夯击、手动夯击两种工作模式，液压夯实机厂家，夯实能量、夯击频率可以设定。

施工工艺流程及操作要点

(1)施工准备。对于夯实的路段，按照施工前准备项目进行液压夯实前场地的平整；对操作人员进行施工技术交底及安全交底，熟悉机械性能；配备试验仪器和专业人员。具体为:土工试验仪器一套，专职试验员不少于2名，经培训合格并对路基检测工艺熟知；夯实机试运行正常，并定期进行检查、维修、保养。

(2)边角处理。在构筑物边缘回填夯实时，先将构筑物周围1m范围内分层回填夯实，每层松填厚度以0.5~0.8m为宜，同时横向结构物顶部填土厚度不小于2.0m时方可进行夯实作业。

(3)一层回填材料。按照图纸设计回填一层回填材料，回填深度为1~4m，整平表层。

(4)夯实。夯实采用梅花满铺夯实的方式进行夯实处理，用液压缸将夯锤提升至一定高度后自有释放，夯锤在重力和液压蓄能器的共同作用下加速下落，落下后打击静压在地面上带缓冲垫的夯脚，再通过夯脚夯击地面。由于夯锤对地面的作用是通过静压在地面上带缓冲垫的夯脚实施的，以及在液压加力装置的持续作用下，与传统的强夯相比，其作用力峰值小，作用时间长，具有作用柔和、不易剪切填层流线的突出特点，且有防扬尘，防飞溅的功能。与传统的压路机及小型夯实机具等相比，其贯穿能力强而均匀，在基础处理中不易形成表层硬结，可在较大的深度范围内获得较均匀的密实度。液压夯实机按测量放样的位置就位，使夯锤对准点位。夯实机根据其夯实能分为强、中、弱三档，开始用弱档一遍，重新整平后，将夯机调至强档，每次夯击3锤，测量夯点的下沉量并记录。以强档每3锤为一组，累加并记录每3锤的沉降量，完成第6锤、9锤、12锤液压高速夯实机夯实，累加并记录每3锤的沉降量。当为基底夯实处理时，最后3锤与其前3锤的相对夯沉量差值不大于10mm，液压夯实机，移机进行下一点位，采用扇形作业方法，每次作业左、中、右三点，再进行下一排三点施工。

(5)检测压实度。沉降量。定点沉降量的检测包括液压夯击前及每夯击3锤、6锤、9锤、12锤后的标高；压实度。基底夯实处理，当最后3锤与其前3锤的相对夯沉量差值不大于10mm时，即可进行压实度检测，若压实度满足图纸施工要求，进行上一层回填施工，否则应进行补夯处理，至达到设计要求为止。

液压夯实机厂-液压夯实机-泽泰重工科技由山东泽泰重工科技有限公司提供。液压夯实机厂-液压夯实机-泽泰重工科技是山东泽泰重工科技有限公司（www.zthuanbao.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨总。