

# 阳泉激光喷码机 太原安德物联 激光喷码机型号

产品名称	阳泉激光喷码机 太原安德物联 激光喷码机型号
公司名称	太原安德标识科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市高新技术开发区创业街方大领地A座1411
联系电话	13994249692

## 产品详情

喷码机的喷嘴非常小(直径40-70微米),又要求喷印的字符快速干燥、附着力高,所以对墨水,稀释剂的要求极高。墨水一般由树脂、溶剂、色料等材料组成,稀释剂由溶剂、活性剂、稳定剂等材料组成。耗材生产过程的每一工序都有严格的工艺和质量控制,经原材料检验、提纯、配料、研磨、反应、稳定、三级过滤、灌装、检验等形成产品。稀释剂是根据墨水的特性专门研制的,在喷码机运行过程中不断补充墨水损耗掉的物质并修补由于循环给墨水带来的结构破坏。而替代溶剂一般都不具备提供墨水损耗掉的物质而简单的添加墨水的基料,这对于喷码机的正常工作非常有害。一般会产生分裂差,偏转力降低,喷印不良等现象,严重的甚至无法正常开机。

### 喷码机维修喷嘴板的拆卸与清洗方法

必须从支架上拆下打印头,按以下步骤拆下喷嘴板:

- 1、在打印头的后部,松开固定住墨滴发生器的固定螺钉。
- 2、小心地从底座里把墨滴发生器取出来,激光喷码机型号,以便拆下喷嘴板螺钉,阳泉激光喷码机,不要拉出电缆。
- 3、取下固定住喷嘴板的4个螺钉。把喷嘴板从喷嘴板定位销上提出来,取下喷嘴板。清洗喷嘴时,应把喷嘴板放入充满适当清洗液的清洁的烧杯内。把烧杯放入充满水的超声波清洗池内。启动超声波清洗池也清洗喷嘴板,至少应清洗10分钟。如果要更换喷嘴,则应确保新的喷嘴是正确的型号。

目前市场上常见的喷码机喷嘴直径规格包括三种，激光喷码机代理商，40微米、50微米、60微米。而一微米相当于一米的一百万分之一。可见，喷码机喷嘴的直径可是相当的细小。而喷码机在运行过程中，喷码机的墨水必须经过喷码机的喷嘴腔，激光喷码机代理，如果在喷码机运行过程中墨水存留在喷码机的墨水腔内，那么墨水必定会干涸，造成喷码机喷嘴堵塞，影响喷码机正常使用。

阳泉激光喷码机-太原安德物联-激光喷码机型号由太原安德标识科技有限公司提供。阳泉激光喷码机-太原安德物联-激光喷码机型号是太原安德标识科技有限公司（[www.andebiaoshi.com](http://www.andebiaoshi.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：殷总。