

tpe密封条生产线 密封条生产线 塑诺机械

产品名称	tpe密封条生产线 密封条生产线 塑诺机械
公司名称	青岛塑诺机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市胶州市北关工业园
联系电话	13280868108

产品详情

踢脚线

PVC踢脚线生产线主机可选用双螺杆挤出机直接挤出，也可造粒后用单螺杆挤出。此生产线具有挤出压力稳定，汽车密封条生产线，塑化混炼效果好等优点。PVC踢脚线设备螺杆螺筒采用双金属合金处理，耐磨耐腐蚀，使用寿命大大延长。 密封条生产线

PVC踢脚线生产线主要用于办公家具和厨具行业用装饰条、压顶线，建筑行业用线槽、门边、踢脚线和百叶窗等。应用领域广泛，可以说只要有小型材存在的地方，就有PVC踢脚线生产线的用武之地。 密封条生产线

PC

PC灯罩型材挤出生产线的组成：密封条生产线

此挤出生产线主要由挤出主机、定型台、皮带牵引机、切割机、下料架等部分组成。挤出主机采用高效挤出螺杆，变频调速，可实现低速稳定启动，tpe密封条生产线，进口温度表控制，准确控制在正负1度，依据各种规格的产品配置不同规格的主机；定型台采用不锈钢接水盘，配国产真空泵；牵引机采用变频控制，可手动或电动自动升降，皮带式牵引；切割机采用进口锯片定位切断。 密封条生产线

青岛塑诺机械有限公司专业生产各种PVC异型材挤出生产设备，包括PVC扣板天花板型材生产线，PVC踢脚线型材生产线，pvc密封条生产线，PVC穿线槽型材生产线，PVC/TPE密封条挤出生产线等。 密封条生产线

工艺组成：

单螺杆挤出机-----模具-----冷却定型水槽-----皮带式牵引机-----双工位收卷机

(1) 挤出部分：对于生产像密封条此类截面尺寸小的异型材的生产一般选择单螺杆挤出机或共挤来成型加工，以避免生产资源和能源的浪费。单螺杆挤出机的选择取决于两个主要因素：一是制品截面尺寸的大小；二是产量要求。挤出产量越大，螺杆直径越大；异型材截面面积大（截面尺寸大），密封条生产线，螺杆直径也越大。

(2) 挤出模具：挤出模具是制品成型的主要部件，其作用是将挤出机提供的圆柱形熔体连续、均匀地转化为塑化良好的、与通道截面及几何尺寸相似的型培。再经过冷却等其他工艺过程，得到性能良好的异型材制品。

(3) 冷却定型部分：冷却定型台上安装有水槽和水循环系统，水槽为不锈钢材质，冷却为循环水喷淋冷却，定型台上装有前后移动装置和左右、高低调节装置。

(4) 牵引部分：牵引机用于连续、自动地将已冷却变硬的密封条从机头处引出来，其为变频调速式。

(5) 切割收集部分：由行程开关根据要求长度控制后，进行自动切割 密封条生产线

tpe密封条生产线-密封条生产线-塑诺机械(查看)由青岛塑诺机械有限公司提供。“塑料管材设备,塑料板材设备,塑料型材设备,塑料片材设备”就选青岛塑诺机械有限公司(www.sunuojixie.com)，公司位于：青岛市胶州市中云街道办事处北卧龙村，多年来，塑诺机械坚持为客户提供好的服务，联系人：傅经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。塑诺机械期待成为您的长期合作伙伴！