

蜂窝纸箱 联锦包装 蜂窝纸箱供应厂家

产品名称	蜂窝纸箱 联锦包装 蜂窝纸箱供应厂家
公司名称	泉州市联锦包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州市洛阳双阳街道万虹路塘西工业区
联系电话	15980010060

产品详情

蜂窝纸板如何为冰箱包装“减负”

一套较为完整的冰箱包装大致包括四大部分

内包装袋，主要起到保护冰箱表面不被包装内衬划伤以及防尘防潮的作用，目前多用PE袋、EPE袋等;

包装内衬，由上衬、角衬、底衬三部分组成，主要用于保证运输过程中冰箱受到意外冲击时不会产生损坏;

外包装箱，不仅为冰箱提供最外层的防护，蜂窝纸箱，也可在其表面印刷产品标识性信息;

各种标签等。

其中，角衬(如图1所示)是冰箱缓冲包装的重要组成部分，其主要作用是：运输装卸过程中，吸收冰箱侧面可能遭受的猛烈冲击;夹持操作过程中，保护冰箱不受任何损伤。具有良好缓冲性能的蜂窝纸板正好能满足上述要求，因此完全可用来制作角衬。下面，就以冰箱角衬设计为例，为大家详细讲解蜂窝纸板的实际应用。

在角衬材质一定的情况下，角衬的设计过程主要考虑以下几个参数(如图2所示)。

(1)角衬厚度 T_1 、 T_2 。一般 T_1 、 T_2 相等，为20~30mm，但如果冰箱的表面特征(如背面压缩机突起、宽门、带把手等)不同， T_1 和 T_2 有可能不相等。对于这些特征所在的保护面，对应的角衬厚度就要略厚一些。

(2)角衬高度 L 。由冰箱高度决定，一般情况下，角衬高度不低于冰箱高度的75%。

(3)角衬宽度 W_1 、 W_2 。其中， W_1 为承载面宽度， W_2 为非承载面宽度。在角衬厚度和高度都确定的情况

下，W1直接决定角衬所能承受的压力，因此宽度是角衬设计中最为重要的参数。

(4)开口等其他特征，主要是为了配合冰箱背部突起的压缩机盖。

角衬的4个主要参数中，厚度、高度、开口等其他特征主要由冰箱的形状决定，一般较为固定;而宽度则决定了角衬的抗压强度，直接影响冰箱包装的抗夹持能力，因此在设计角衬宽度时，需要重点考虑冰箱的抗夹持能力。

根据调查，目前较为常用的纸箱夹持装备的夹持力为2000磅(约907.2kg)，夹具尺寸为1320mm × 1220mm(如图3所示)。

根据冰箱大小和数量的不同，冰箱夹持状态大致可分为3种：单台小型冰箱的夹持、单台大型冰箱的夹持、多台冰箱的夹持(包括2台以上的堆码夹持)。由于不同夹持状态的夹持力均为2000磅，因此单台夹持时冰箱所承受的夹持力是的。下面，就分别对一和第二种夹持情况下角衬宽度的设计进行分析。

(1)单台小型冰箱角衬宽度的设计

单台小型冰箱的夹持，特指角衬总高度小于夹具高度，即小于1220mm，根据压强定律 $P=F \div S$ (压强=压力 \div 受力面积)，可推算出角衬宽度的计算公式：

$$W1=cF \div (P \times nL)$$

其中，F为夹持力，即907.2kg(约8891N);P为蜂窝纸板的可靠平压强度;n为高度方向上角衬的段数;L为单个角衬的高度;c为安全系数，一般取3。

(2)单台大型冰箱角衬宽度的设计

单台大型冰箱的夹持，特指角衬总高度大于夹具高度，即大于1220mm，根据压强定律可推算出角衬宽度的计算公式：

$$W1=cF \div (1.22P)=7290c \div P$$

$$\text{即 } W1=7290c \div P$$

其中，F为夹持力，即907.2kg(约8891N);P为蜂窝纸板的可靠平压强度;c为安全系数，一般取3。

考虑到通用性角衬W2与W1相等，因此可以根据成本需要缩减W2的宽度，但是在操作过程中需要额外提醒：对于两边厚度不相等的角衬，如果较厚的一面为承载面，蜂窝纸箱供应厂家，W1所指的宽度应与与冰箱接触的蜂窝纸板的宽度。

通过以上理论计算，不难得出蜂窝纸板的有效防护面积，从而保证其具有良好的缓冲性能。

如何判断蜂窝纸箱合不合格？

蜂窝纸箱的生产有许多环节，一个环节没有把握好，就会生产出不合格的产品。而不合格的产品应该如何检验呢？蜂窝纸箱厂家有很多，有大型厂家，也有小型厂家，有些小厂家不注意生产的过程，因此会生产出一些不合格的蜂窝纸箱，那么哪些是属于不合格的蜂窝纸箱呢？今天小编就来为大家介绍一下，

主要分为以下三类：**蜂窝纸箱第1类不合格：**蜂窝纸箱功用不全或存在问题，主要表现为：接缝黏合不完整，胶带接头不完整或接头钉合不充沛；开槽切入蜂窝纸箱侧边的边缘；盖片不能对接，其间隙大于3mm；纸板含水量高于20%或低于5%；蜂窝纸箱非压痕处呈现弯曲；箱面印刷不全或图文含糊；蜂窝纸箱没有按规则采取防滑措施。**蜂窝纸箱第二类不合格：**蜂窝纸箱外观欠佳，但不影响其运用功用，主要表现为：开槽或蜂窝纸箱模切粗糙；纸板外表有搓板状凹凸不平，影响印刷图文质量；箱面有污染杂点；浅度划伤或标志被擦掉。**蜂窝纸箱第三类不合格：**尺寸超出允许误差范围；质量低于规则的zui小值；压痕线处决裂或纸面被切断；外表撕裂、拆穿，有孔洞或盖片翼片不规则并粘连有多余的纸板片；印刷有错误、印刷不全或颜色se图案有过失；外界物质形成污染。

在蜂窝纸箱的选购指南中，由四步构成，蜂窝纸箱批发，当消费者掌握这四步蜂窝纸箱的选购之后，挑选一款合适的蜂窝纸箱就不是问题了。分别从需求包装的产品，蜂窝纸箱的厚度，蜂窝纸箱的特性和蜂窝纸箱的资料讲解蜂窝纸箱的挑选。一步，深入了解需求蜂窝纸箱包装的产品，在使用蜂窝纸箱作为包装原料挑选时要进行深入的了解，比如保证需求包装产品的类型以及重量等内容。只有深入了解需求包装的产品，才能在挑选包装资料时考虑得更全quan面。

二步，确定包装资料蜂窝纸箱的厚度，这一点对其所能发挥的性能也是有莫大联系的，根据一般的市场规律，常见的蜂窝纸箱产品厚度大致维持在30毫米的范围内，同时消费者也可根据包装产品脆弱和强度挑选，例如玻璃，陶瓷那些易碎品就应该挑选厚度大的蜂窝纸箱。三步，了解蜂窝纸箱的特性，首要针对的是整体的受力强度以及侧面的受力强度等内容，这也是保障其功能发挥的关键所在。四步，了解蜂窝纸箱首要资料的组成，在挑选该产品的时分必须做好相关的了解，尤其是内部资料的组成，很多时分一些商家为了获得利润采取偷工减料的做法让不少消费者蒙受损失。另外，因为这些不合格的产品应用导致了较为严峻的环境污染。要知道，该资料首要是作为泡沫产品的替代品，但这也并不意味着一切的泡沫产品都能通过蜂窝纸箱来作为替代。

蜂窝纸箱-联锦包装-蜂窝纸箱供应厂家由泉州市联锦包装材料有限公司提供。泉州市联锦包装材料有限公司（www.qzlianjin.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！