

打纽机服装 打纽机 德舜机械

产品名称	打纽机服装 打纽机 德舜机械
公司名称	东莞市德舜机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇向西工业区进士路56号B座
联系电话	13423003266 13423003266

产品详情

全自动钮扣机使用需注意的要点

全自动打纽机使用需注意的要点

一、打纽机操作者上岗前必须经过培训,合格者方可操作,并严格按照安全操作制度及质量技术要求进行工作全自动打扣机。

二、工作前要认真保养,检查各部位有无松动等异常情况,安全装置是否可靠;模具及内套是否松动;主轴及转动部位是否润滑。

三、每天要检查打扣机的打扣的质量是否合格,有无松动、过紧及偏移等,并有记录及实物备案。

四、打纽机开机时应将手指及衣物离开模具工作区,防止离合器结合而打到,无铆合扣时不可打空车全自动打扣机。

五、工作中严禁无保险状态工作!禁止两人同时操作一台机器!工作中要高度集中精力,不要与他人讲话以免分散注意力。

六、模具安装应紧密可靠,并上下同心.铆合间要隙由上模,高点向下,依次调整.防止顶牛而损坏机器,调模具必须达到质量要求,与物料松紧合适。

七、调整机器及排除故障应关闭电源.下班时应清理机器及保管好物料,关闭电源。

打纽机操作指导

操作前的检查

检查打钮机是否有油、污渍，如有此情况必须先对机器进行清理，否则会给成品带来油、污渍。

检查打钮机中心轴是否有歪斜、松动，如有此情况，此机器不可使用，如再使用会在打钮中造成牛仔钮歪斜、松动、脱落。如要使用则须先请专业人员对打钮机进行维修，维修好后方可使用。

检查打模与钮扣是否由同一供应商生产，钮扣必须与模具配套使用，不配套的打模不可使用。

打钮机的操作人员必须要经过打钮机基本操作的培训。

想要了解更多，欢迎大家电话联系德舜机械！

打钮机的故障的处理办法是什么？

一个在怎么好的机器，都是会出现故障的，这是我们所避免不了的，就像一个人一样，有时候也还是会生病，这个时候我们对症下药就可以了，全自动打钮机也是一样，那么打钮机的故障的处理办法是什么？下面让东莞打钮机的小编来跟我们说说。

机器出现冲孔、铆合单一动作或连续不停动作。微动开关出现故障，检查或更换微动开关。

机器主轴开合块不能自由开合，出现不铆合现象。检查开合块螺钉是否弯曲变形，及时更换；调整主轴限制螺栓，使主轴的提升不能自由的滑落（大约2kg）；检查主轴是否因缺润滑油有划伤现象，修研划伤面。

主电机正常启动，机器没有任何动作。蜗轮传动离合杆分离不到位。打开后盖板，松开电磁拉块锁紧螺钉，在电磁拉块不动的情况下，顺时针转动电磁拉杆（轻微转动），然后顶紧螺钉。打开台板，检查送垫旋转片定位橡胶是否损坏，及时更换；推块杆前后位置变动：手动转动机器，检查冲孔时，冲杆能否对准冲孔下模，没对准时，松开推块位。