

小医院污水处理设备选型

产品名称	小医院污水处理设备选型
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	30100.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

小型污水处理设备工艺原水 格栅 调节池 MBR生物反应器 出水小型污水处理设备
工艺流程说明污水经格栅进入调节池后经提升泵进入生物反应器，通过PLC控制器开启曝气机充氧，生物反应器出水经循环泵进入膜分离处理单元，浓水返回调节池。反冲洗泵利用清洗池中处理水对膜处理设备反冲洗，反冲污水返回调节池。通过生物反应器内的水位控制提升泵的启闭。膜单元的过滤操作与反冲洗操作可自动或手动控制。

当膜单元需要化学清洗操作时，关闭进水阀和污水循环阀，打开药洗阀和药剂循环阀，启动药液循环泵，进行化学清洗操作。膜生物反应器(MBR工艺)是膜分离技术与生物技术有机结合的新型污水处理技术，它利用膜分离设备将生化反应池中的活性污泥和大分子有机物截留住，省掉初沉池和二沉池。活性污泥浓度因此大大提高，水力停留时间和污泥停留时间可以分别控制，而难降解的物质在反应器中不断的反应、降解，大大强化了生物反应器的功能。

小医院污水处理设备选型

它的主要特点有：(1)不设初沉池和单独的二沉池，流程短且占地少，建造及运行费用低，管理简便；(2)污泥自动回流且回流及时,剩余污泥量少且性质稳定；(3)抗冲击负荷能力强，硝化和脱氮作用明显，并有一定的除磷效果；(4)沉淀器会对主沟的水力条件产生一定程度的不利影响，如增加水头损失、污泥回流不充分等，从而影响到氧化沟的整体处理效果。一体化氧化沟技术开发至今已得到了迅速发展,根据沉淀器置于氧化沟的部位进行区分可概括为3类：沟内式、侧沟式和中心岛式一体化氧化沟。其中沟内式中BOAT型和B

MTS型优点最为突出，应用也最为广泛。各种形式的氧化沟在国内都有工程实践,国外的发展更为丰富，据1987年统计，美国已有92座合建式氧化沟。我国在“八五”期间已对侧沟式一体化氧化沟进行了研究，取得了一些成果，并建设了城市污水处理示范工程。

采用立体循环侧沟式一体化氧化沟分别对城市生活污水和油田的含盐生活污水处理，有良好的效果：COD去除率为94%以上，相应的BOD去除率为98%；NH₃-N去除率98.3%以上，总氮去除率约40-60%，高可达90%。

厌氧-好氧组合工艺综合了好氧工艺与厌氧工艺的优点，降低了处理能耗和产泥量，能够高效去除有机物。好氧工艺耗能大，产泥量高，厌氧工艺节能、但出水水质不理想，将二者结合后能够克服各自工艺的缺点，已经成为目前啤酒废水处理的主要技术。杨晓峰等采用IC反应器与曝气池串联法处理啤酒废水，对其处理的经济性进行分析，表明该工艺具有高稳定性，占地面积小，运行自动化程度高，能够节约成本，其中IC反应器中形成的多余的颗粒污泥可销售，处理后废水COD值在30mg/L-5mg/L，去除率为86%左右，出水SS的浓度平均为40mg/L-45mg/L，平均去除率可达95%以上，可用于灌溉、绿化。

活性污泥法是利用微生物将有机物从废水中去除的方法，实质就是将有机底物作为营养物质被活性污泥中的微生物摄取、代谢与利用，净化污水的同时，微生物获得能量合成新的细胞，活性污泥增长。处理方法主要有3种：间歇式活性污泥法(sequencing batch reactor, S BPO)、循环式活性污泥法(cyclic activated sludge technology, CASS)和塔式曝气活性污泥法(activated sludge process, ASP)。SBR工艺能够灵活实现好氧、缺氧和厌氧交替的处理环境，容易控制曝气量、反应时间和污泥龄，最终达到废水脱氮除磷的目的。王克浩等旧采用SBR工艺处理啤酒废水，曝气、滗水及排泥过程均采用计算机自动控制，经过SBR工艺处理后，COD₀、BOD₅及SS去除率分别为71.7%、86.0%及56.2%，出水达到国家一级指标(GB8978.1996《污水综合排放标准》)，废水处理费用为0.739元/m³。WANGSG等圈采用SBR好氧污泥颗粒处理啤酒废水，进水COD为134mg/L，处理后出水COD仅为14.4mg/L，COD去除率可达89.3%。李智超等采用UASB-SBR工艺进行啤酒废水处理，其中SBR_T艺采用自动控制系统进行操作，人员劳动强度低，运行方式灵活且方便。采用SBR改造后，出水COD_a、BOD₅及SS去除率分别为96.8%、96.3%及76.7%，运行成本为0.56元/m³，每年可减少约4000t COD₀的排放。

污水设备工艺特点：微生物浓度可增加2—3倍，生化效率可提高10~30%。水力停留时间短，污泥(有机大分子胶粒)停留时间长。省去二沉池，污泥浓缩池与消毒池。排泥周期长。中空纤维膜的使用寿命可达3年以上;主要设备的使用寿命在20年以上。无需人员值守的自动运行。膜元件清洗的间隔时间长。