供应PC 韩国乐天化学 PC-1100塑胶原料

产品名称	供应PC 韩国乐天化学 PC-1100塑胶原料
公司名称	东莞市浩淼塑胶化工有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:韩国乐天化学 型号:1100 规格:25KG/包
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场四期
联系电话	13790123041

产品详情

PC中文名称聚碳酸酯，俗称防弹胶，系非结晶性热塑性工程塑料。 特性： 具有优良的物理机械性能《耐冲击性优异，拉伸强度、弯曲强度、压缩强度高;蠕变性小，尺寸稳定》;
具有良好的耐热性和耐低温性。
在较宽的温度范围内具有稳定的力学性能，尺寸稳定性，电性能和阻燃性，可在 -60~120°C下长期使用;
无明显熔点，在°C呈熔融状态;由于分子链刚性大，树脂熔体粘度大;
吸水率小，收缩率小，尺寸精度高，尺寸稳定性好，薄膜透气性小;属自熄性材料; 对光稳定，但不耐紫外光，耐候性好;耐油、耐酸、不耐强碱、氧化性酸及胺、酮类，溶于氯化烃类和芳香族溶剂，长期在水中易引起水解和开裂。 优点： 1、具高强度及弹性系数、高冲击强度、使用温度范围广;2、高度透明性及自由染色性;3、H.D.T.高;4、耐疲劳性佳;5、耐候性佳;6、电气特性优;7、无味无臭对人体无害符合卫生安全;8、成形收缩率低、尺寸安定性良好。 用途： 1、电子电器：CD片、开关、家电外壳、信号筒、电容器、电话机壳体、电话交换器、信号继电器及零件等; 2、汽车：保险杆、分电盘、安全玻璃等;
3、工业零件：照相机本体、机具外壳、安全帽、潜水镜、安全镜片等;
4、光学照明：大型灯罩、防护玻璃、光学仪器的左右目镜筒等;
5、高精度零件：电子计算机、视频录象机等; 6、机械设备：各种齿轮、齿条、蜗轮、蜗杆、轴承、凸轮、螺栓、杠杆、曲轴、棘轮、机械设备壳体、罩盖及框架等;
7、医疗器材：医用杯、筒、瓶、牙科器械、药品容器和手术器械，还可用作人工肾、人工肺等 8、其它方面：建筑上用作中空筋双壁板、暖房玻璃等;纺织行业用作纺织纱管、纺织机轴瓦等;日用方面用作奶瓶、餐具、玩具、模型、绝缘接插件、线圈框架、管座、绝缘套管、矿灯的电池壳、绝缘皮包、录音带、彩色录象磁带等。 分类：防静电PC、导电PC、加纤防火PC、抗紫外线耐候PC、食品级PC。
一、原料的干燥 1、原料烘干：普通烘干箱温度110—130，时间2—4小时，机顶料斗烘干箱温度100—120，要求水分含量低于0.03%。 2、判断水含量是否合格：看空注射的料条情况，物料通过塑化后由喷嘴流出来的料条应是均匀无色、无银丝和无气泡的细条;否则则是烘干不彻底。 二、注射工艺
1、注塑机调整成型参数(视原料分子量高低调整)：
料筒温度：前部250—310，中部240—280，后部230—250。 喷嘴温度：比后部低10。
模具温度：70—120。 注射压力：70—140MPa。 螺杆转速：30—120r/min。
成型周期：注射1—25s，冷却5—40s。 三、注意事项
1、注射温度视原料的分子量、制品的形状和尺寸、注塑机的类型而相应调整。

2、注射速度采取多级注射，采用慢-快-慢的方法。 3、注射压力视制品的形状和尺寸而定，柱塞式注塑机一般为100—160MPa，螺杆式注塑机为70—140MPa。 4、成型周期视制品壁厚和注射量而定，一般情况下充模时间较短，保压时间较长，冷却时间以脱模时不引起制品变形为原则。
5、模具温度视制品的形状、厚薄而定，适当提高模具温度有利于脱模，提高产品质量。 6、制品后处理：对于形状复杂、带有金属嵌件、使用温度极低或很高的制品有必要进行后处理——消除或减少内应力。 方法：制品置于烘干箱后开始升温，由室温升至100—105时保温10—20min，继续升温至120—125时保温30—40min，然后缓慢冷却至60以下取出。