

青阳县勇飞铸造 球墨铸铁给水管比重 淮南球墨铸铁

产品名称	青阳县勇飞铸造 球墨铸铁给水管比重 淮南球墨铸铁
公司名称	青阳县勇飞铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省池州市青阳县木镇镇工业园区
联系电话	13856629921

产品详情

球墨铸铁球墨铸铁

球墨铸铁件要进行100%尺寸检验，外观检查，球墨铸铁给水管比重，磁粉、超声波及射线透照等无损探伤检验，确保球墨铸铁件具有优质的内在质量。其实球墨铸铁件生产中的难点在于，铸件因断面厚大冷却缓慢，金属液体凝固时间长，球墨铸铁行业分析，铸件内部很容易产生缩松

所以在生产铁素体球墨铸铁时，为了获得较高的抗拉强度、屈服强度和延伸率，淮南球墨铸铁，以往均要进行铁素体化热处理，热处理温度是根据铸态组织中是否存在游离渗碳体或珠光体，而采用900-950 的高温热处理。

球墨铸铁

球墨铸铁球墨铸件主要问题有：报废汽车回收量不够，这就造成许多球墨铸件生产面临“无米之炊”的状况，从而制约了铸件（球墨铸件）业的正常生产。此外，国内铸件再制造企业整体的生产技术水平也制约着铸件再制造产业的发展，这些都成为了球墨铸件再制造产业发展的瓶颈，要打破这种状况，就需要综合各种因素，加大力度对其进行整改，为铸件再制造产业提供一个良好的发展空间。球墨铸铁

球墨铸铁是一种具有优良机械性能的灰口铸铁，一般在浇注之前在铁液中加入少量球化剂和孕育剂，使铁水凝固后形成球状石墨。此种铸铁的强度和韧性比其他铸铁高，有时可代替铸钢和可锻铸铁，在机械制造业中得到了广泛应用。

在生产制作球墨铸铁件的时候，对其内在质量和机械性能也提出了相应的要求，首先球墨铸铁件的毛坯的机械性能应符合GB/T9439《灰铸铁件》和GB/T1348《球墨铸铁件》的相应要求。

其次，球墨铸铁件经加工的相对运动配合表面不得有缩松、气孔、和裂纹等缺陷存在；且其非外露的其它加工面上允许有轻微的缩松和非聚集的缺陷孔眼，但其大尺寸不大于4mm，深度不大于3mm且不大于壁厚的1/4，在100mm×100mm范围内不得多于2个，相互间距或距边缘不小于10mm，且一个表面不多于

10个。

青阳县勇飞铸造(图)-球墨铸铁给水管比重-淮南球墨铸铁由青阳县勇飞铸造有限公司提供。青阳县勇飞铸造有限公司 (www.yfzhuzao.cn) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。青阳县勇飞铸造——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省池州市青阳县木镇镇工业园区，联系人：黄满义。