

桂圆核烘干机 青岛烘干机 金阳干燥

产品名称	桂圆核烘干机 青岛烘干机 金阳干燥
公司名称	临朐金阳干燥设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐城北工业园（北五里庄）金阳路7号
联系电话	13791621307

产品详情

金银花烘干房内初温一般在40~45℃，桂圆核烘干机，烘3~4小时，定色，青岛烘干机，定型后，温度升到50~60℃，直至烘干，一般需24小时。在烘干的过程中应掌握好湿度，大鸭蛋子烘干机，不可忽高忽低，提温过快可能形成速干，金银花变色；过低则影响了烘干量。要每隔2~3小时换1次煤球，并挪动筐子，不可局部过热。

选择转筒烘干机出气管道焊接及保温材料。对转筒烘干机进行焊接时，焊条的选用非常重要，首先要保证在焊接结构安全、可靠的前提下，根据被焊接材料的化学成分、力学性能、板厚及接头形式、焊接结构特点、受力状态、结构使用条件对焊接性能的要求、焊接施工条件和技术经济效益等综合考察后，有针对性的选用焊条，必要时还需要进行焊接性试验。

推荐大家使用薄钢板进行对转筒烘干机出气管道进行焊接。

金银花烘干机规格要求及配置:

- (1) 外形部分：外形2mm厚冷板喷塑（非普通油漆）耐腐蚀，防生锈，外形尺寸：宽0.9米，深0.9米，高1.1米，单门，苦丁香烘干机，配门扣，拉手。
- (2) 内胆部分：内胆采用1.5mm厚304#不锈钢板制做，不生锈，使炉内清洁、无尘。内胆尺寸：宽0.6米，高0.6米，深0.5米，内胆四周铺100mm厚高温隔热棉，门边四周增加耐高温密封硅胶，使炉外温度不烫手。

桂圆核烘干机-青岛烘干机-金阳干燥由临朐金阳干燥设备有限公司提供。桂圆核烘干机-青岛烘干机-金阳干燥是临朐金阳干燥设备有限公司（www.hongganxiang.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：井东刚。