

# 常山LR5303轴承 LR5303轴承 同济

产品名称	常山LR5303轴承 LR5303轴承 同济
公司名称	新昌县同济轴承有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省新昌县南明街道挂帘山新荷南路63-3号
联系电话	13858404628

## 产品详情

### 电弧炉流程冶炼轴承钢

? UHP EAF-LF-VD-CC或IC为例，工艺流程为：电炉出钢——LF座包工位（底吹氩开始）——测温——供电造渣——脱氧和脱硫——调整成分——测温——VD工位——真空精炼——喂线（铝脱氧或钙处理，底吹氩结束）——连铸平台测温——连铸机浇铸。中心任务：脱氧和非金属夹杂物去除及其控制。

### 超高功率电弧炉初炼

? 主要任务：熔化废钢、脱碳、脱磷和升温；

? 炉料中配碳量可配到1.00%-1.3%，用矿石、氧气脱碳、脱磷、自动流渣，偏心地出钢，留渣留钢。出钢时可以将碳含量控制在高碳铬轴承钢的下限，LR5303轴承，炉外精炼增碳量很小，方便操作；

? 要求初炼炉钢液低氧化合低温化，防止氧化渣入钢包。

### LF钢包精炼炉

? LF精炼目的：脱氧、降硫、合金化、调整成分，控制合适的浇注温度。轴承钢的中心任务：脱氧！

? LF加热前，用铝对钢液沉淀脱氧，然后加热、调整钢液成分、调整精炼渣成分、吹氩搅拌；

? 快速造碱性渣——脱氧脱硫；

? 底吹氩控制——过大，钢渣反应过分激烈和钢液对耐火材料冲刷严重，氧化物和钛化物进入钢液；过小钢液温度、成分以及钢渣反应都不均匀，不充分，脱氧产物不能充分上浮；

? 合适的底吹氩制度：精炼前期以较大的氩气压力搅拌；后期以较小的氩气压力搅拌——使钛含量在精炼过程中基本稳定，同时可使硫含量和氧含量活度不断下降。一般控制在0.2-0.3MPa。

## VD真空去气

? 主要目的——真空去氢、真空下碳脱氧继续脱氧、利用氩气搅拌去夹杂，一般脱氮不明显；

? 进入VD前，除去炉渣，降低渣碱度，控制吹氩强度，真空前加Al终脱氧，缓吹氩。前期吹氩不大于0.2 Mpa，定海LR5303轴承，后期在0.1Mpa以下，可使钢液和炉渣充分反应，脱氧产物充分上浮；

? 真空时间过短——脱氧产物不能充分上浮；过长——耐火材料表层被钢液长期冲刷而剥落进入钢液，不利于钢中钛含量的控制；

? 真空脱气后软吹氩搅拌——控制非金属夹杂含量。结束VD处理前5min，视钢液含铝量补充喂铝线，再进行弱搅拌以清洗钢液

## 滚动轴承用钢的基本性能要求

### 良好的工艺性能

滚动轴承在生产过程中，零件需要经过多道冷、热加工工序，这就要求轴承用钢应具有良好的加工性能，如冷、热成型性能，开化LR5303轴承，切削加工性能，磨削加工性能，热处理性能等，以适应滚动轴承大批量、高效率、低成本和高质量的生产需要。此外，对于特殊工况条件下使用的轴承用钢除以上几个基本要求外，还应具备相应的特殊性能要求，如耐高温性能、高速性能、抗腐蚀和无磁性能。

滚动轴承的结构由部分组成1.外圈——装在轴承座孔内，一般不转动2.内圈——装在轴颈上，随轴转动3.滚动体——滚动轴承的核心元件4.保持架——将滚动体均匀隔开，避免摩擦润滑剂也被认为是滚动轴承第五大件，它主要起润滑、冷却、清洗等作用滚动轴的结构由部分组成1.外圈——装在轴承座孔内，一般不转动2.内圈——装在轴颈上，随轴转动3.滚动体——滚动轴承的核心元件4.保持架——将滚动体均匀隔开，避免摩擦润滑剂也被认为是滚动轴承第五大件，它主要起润滑、冷却、清洗等作用

常山LR5303轴承-LR5303轴承-同济(查看)由新昌县同济轴承有限公司提供。新昌县同济轴承有限公司(www.tjbearings.com)是一家从事“农机轴承,滚轮轴承,带装球缺口的双列角接触球轴承,满球轴承”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“同济轴承”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使同济轴承在向心球轴承中赢得了众客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!