

# 自动缝焊机 缝焊机 宏腾焊接

产品名称	自动缝焊机 缝焊机 宏腾焊接
公司名称	高密市宏腾焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市醴泉街道北关村尧头三路路西60米
联系电话	18678033589

## 产品详情

### 缝焊机的广泛应用

缝焊机焊接产品比铆接件、铸件和锻件重量轻，对于交通运输工具来说可以减轻自重，节约能量。焊接的密封性好，适于制造各类容器。发展联合加工工艺，使焊接与锻造、铸造相结合，可以制成大型、经济合理的铸焊结构和锻焊结构，经济效益很高。采用焊接工艺能有效利用材料，焊接结构可以在不同部位采用不同性能的材料，充分发挥各种材料的特长，达到经济。焊接已成为现代工业中一种不可缺少，而且日益重要的加工工艺方法。

缝焊机有纵焊和横焊两种形式。广泛应用于五金，家电，汽车，油箱等制造行业，适合焊接低碳钢，不锈钢材料的盆，桶，箱及密封薄壁容器的焊接。

缝焊机的焊接温度控制：熔池温度，直接影响焊接质量，熔池温度高、熔池较大、铁水流动性好，易于熔合，缝焊机视频，但过高时，铁水易下淌，单面焊双面成形的背面易烧穿，形成焊瘤，成形也难控制，且接头塑性下降，缝焊机，弯曲易开裂。熔池温度低时，熔池较小，铁水较暗，流动性差，易产生未焊透，未熔合，夹渣等缺陷。

### 缝焊机和电焊机的使用特点介绍

缝焊机和电焊机等焊接设备在使用的时候一定要注意一些相关的场地清理和保养措施。

- 1、施焊完毕后，自动缝焊机，应及时关闭电源，环缝焊机，清理现场杂物.焊接作业须持特种作业操作证方可上岗，电焊机停用时，须有专人负责保管，采取必要的防潮防腐措施。
- 2、高空作业的焊工必须进行体检合格后方可进行.高空施焊必须严格遵守《高空作业安全操作规程》。

- 3、止在起吊部件过程中，边吊边焊.保持电焊机周围清洁卫生，不得在易s燃易s爆场所进行焊接作业；特殊情况须报监s狱安全部门，并采取有效措施.
- 4、焊接操作者须正确穿戴好有合适的滤光片的面罩，干燥的帆布工作服和绝缘手套、橡胶绝缘鞋、清渣防护镜等安全防护用品.
- 5、电焊机应使用带有保险的电源刀闸，并装在密闭的箱内；使用前必须检查一、二次绝缘线是否完整，接线是否正确，焊钳手柄是否绝缘良好.
- 6、电焊机与电源接通后，人体不应接触带电部分.经常检查电焊机的性能、机壳和接线，做到外壳完好无损，接点无虚接，接线无破损，绝缘良好.电焊机的外壳要有可靠的接地措施.
- 7、在室内或露天时，必须在周围设挡光屏，以防弧光损伤周围人员的眼睛.
- 8、焊钳绝缘导线不得小于5米，施焊软线不得搭在身上，地线不得踩在脚下.

### 如何对缝焊机进行日常的维护

对于缝焊机的使用，虽然简单，但是在使用缝焊机时还是有很多是需要注意的，那么我们怎样才能更好的使用缝焊机并对缝焊机进行日常的维护呢?接下来就让我们了解一下缝焊机的相关操作吧。首先，缝焊机工作完毕后，要及时关闭电源，并清理现场的杂物，并且要由专门负责保管的人员进行防潮防腐等措施，缝焊机的焊接操作员要持有特种作业操作s证才可上岗，这样才能保证缝焊机使用的安全。并且缝焊机的焊接员要穿戴好面罩、工作服、绝缘手套、绝缘鞋等防护用品，缝焊机要使用带有保险的电源刀闸，并且使用前要检查1、2次绝缘线有无损坏。缝焊机所使用的电流与点焊机相同，在其他有条件的情况，缝焊机的焊接的电流大小决定焊透率和重叠的量，再来就是缝焊机缝焊时，其主要是通过焊接的时间控制熔核的尺寸，通过冷却的时间来控制重叠量，保证缝焊机的正常工作。

自动缝焊机-缝焊机-宏腾焊接由高密市宏腾焊接设备有限公司提供。高密市宏腾焊接设备有限公司（[www.hongtenghanjie.com](http://www.hongtenghanjie.com)）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（[www.wfthtj.cn](http://www.wfthtj.cn)）还是从事缝焊机，水塔式缝焊机，太阳能缝焊机的厂家，欢迎来电咨询。