

南昌人防通风申耀通风 螺旋风管加工厂家 高新区螺旋风管

产品名称	南昌人防通风申耀通风 螺旋风管加工厂家 高新区螺旋风管
公司名称	江西申耀通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌高新大道699号 聚仁国际6#楼13A28
联系电话	15079122733

产品详情

通风管道支、吊架间距过大怎么办

(1)风管支吊架的间距：按规范要求角钢法兰风管水平安装，直径或大边尺寸小于400mm，间距不大于4m；大于或等于400mm，间距不应大于3m。风管垂直安装，间距不应大于4m，高新区螺旋风管，但每根立管的固定件不应小于2个。户外保温风管支吊架的间距应按设计要求。螺旋风管的支吊架间距可为一般水平风管支吊架间距的1.25倍。组合法兰风管的间距为2~3M。特殊风管，如硬聚氯乙烯、无机玻璃钢风管、防火风管等其支吊架的间距可适量减少，或采用一般风管的0.7倍；

(2)根据吊点采用铆固螺栓直径的大小，正确使用钻头和控制在钻孔深度，确保胀锚螺栓的钻孔直径。

通风管道的分类说明

(一)薄钢板通风管道

山西通风管道的产品之一薄钢板通风管道，它被分为镀锌钢板和普通薄钢板风管两种，两者都是通风管道最常用的材料。进行风管加工时，厚度在1,2mm以内采用咬口连接；厚度在2mm以内时采用焊接，根据《通风与空洞工程施工验收规范》规定，矩形风管边长 ≤ 63。

(二)不锈钢通风管道

不锈钢制作的风管及部件，螺旋风管加工厂，主要用来输送腐蚀性气体。不锈钢的种类很多，常用的不锈钢板为铬镍钢和铬镍钛钢。

(三)塑料板通风管道

常用的塑料通风管道是用硬聚氯乙烯塑料板加工而成。由于它具有较好的化学稳定性，常用来输送有腐蚀性的气体。硬聚氯乙烯风管及配件进行加工时，与金属板风管在展开划线方面是相同的，其他方面有很大的不同。通风管道安装结束以后，板与板的连接采用热风塑料焊接，风管的纵缝应交错设置，圆形风管可在组配焊接时考虑。

通风管道连接方式及螺旋风管机操作规程的说明

通风管道的连接方式，一般来讲主要有这几种，为抱箍式连接、插接式连接、插条式连接机软管式连接。其中插接式连接是用于矩形或圆形风管的连接，螺旋风管生产，插条式连接是用于矩形风管的连接，螺旋风管加工厂家，而软管式连接，它是用于风管与部件之间的连接，因此其侧重点是有所不同的，应根据具体实际情况来进行选择。

螺旋风管机，它主要是用来生产螺旋风管的，所以其也是有相应的操作规程的，其主要有：

- (1)操作人员应持证上岗，有相应的资质，否则不能上岗。
- (2)机器设备在使用前，先进行必要的检查工作，特别是一些重点部位，比如安全开关和紧急闭合开关，检查有无问题，如有应及时进行处理。
- (3)设备周围不能有易燃易爆品，以防发生危险。
- (4)设备的维修，应在其断电状态下进行。
- (5)设备运行时，不能无人看守，且操作人员不能违规操作。

南昌人防通风申耀通风(图)-螺旋风管加工厂家-高新区螺旋风管由江西申耀通风设备有限公司提供。南昌人防通风申耀通风(图)-螺旋风管加工厂家-高新区螺旋风管是江西申耀通风设备有限公司(www.jxsytf.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：付经理。