

# 镀锌板风管 螺旋风管 南昌消防通风申耀通风

产品名称	镀锌板风管 螺旋风管 南昌消防通风申耀通风
公司名称	江西申耀通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌高新大道699号 聚仁国际6#楼13A28
联系电话	15079122733

## 产品详情

不锈钢焊接风管安装问题与尺寸要求

1.8mm厚的不锈钢风管，其采用焊接或是法兰连接，其哪个更好呢？

8mm厚的不锈钢风管，其采用焊接或是法兰连接都是可以的，不过前者的缺点是管道在焊接好后不能移动，且拆除不方便。而后者，其主要缺点是容易漏风，其法兰中的垫片易被氧化。所以，供应螺旋风管价格，具体选用哪种，应根据实际情况来确定，是没有什么的好坏之分的，只有适合不适合。

2.2个厚的不锈钢风管焊接，内外焊缝高度和接头错边量要小于多少？

2个厚的不锈钢风管焊接，内外焊缝高度和接头错边量，其一般是要小于0.3mm。

3.风管安装时，支架是否可以和法兰焊接呢？

这是不可以的，因为没有规定。而且，如果焊接在一起的话，那么线膨胀就限死了，容易损坏管线，且拆卸也不方便。

风管的清洗步骤

A、测机器人对风管内部进行检测录像;机器人从检测口放入要检测的风管内，对风管内部污染状况进行检测，通过监视的摄像单元可从显示器上看到风管内部污染的情况及整个检测的过程跟踪录像，并随时填写一些相关记录。

B、吸尘箱吸风管与主风管上的吸尘开口连接;风管上开一个口作为吸尘器设备的吸管接口使用，接处用专用软管连接通风管道和吸尘器(开口位置离送风口较近可利用现有的风口作为吸尘器的吸管接口)。

C、拆下支风管上的散流器及回风口进行清洗消毒后吹干;将散流器全部拆下，螺旋风管三通，放到地点集中进行清洗，灰尘如果松软易吹除，可使用高压空气进行吹洗，如果沾有油污、油垢较多应将专用清

洗剂喷洒其表面5分钟-10分钟后，用清水进行清洗，干净后晾干(吹干)待装。

D、用软刷、喷嘴、电动刷等工具对支风管进行清洗，螺旋风管，未被清洗的支风管与主风管连接处的防火阀处于关闭状态，清洗时吸尘箱处于开启状态;清洗时对于对于中央空调通风系统尺寸较小的风管，用电动刷进行清理，对弯曲的通风管段及立管，用空气软刷或者空气喷嘴进行清理。

E、检测清洗效果，直至达到视觉清洁为止;检测时检测机器人进入管道内进行检测观察，用肉眼检查到清洁为合格。

#### 风管安装加工应注意的6个问题

- 1、通风管道在运输过程应有防止损伤风管的保护措施。
- 2、榫接风管的连接在榫口处涂胶粘剂，是为增强接头处的强度。
- 3、当风管采用地面预组装后架空安装时，限制预组装的长度是为了避免风管因自重产生的弯曲而破坏构件接口。
- 4、玻璃纤维复合板风管端口为切割面时，在装配法兰连接件前应将管端切口面用胶带或胶液进行封堵，才能防止玻璃纤维外露和飞散。
- 5、非法兰连接的玻璃纤维复合板风管垂直安装的支撑件制作与安装的方法。
- 6、竖井内通风管道垂直安装，由于空间少，又不便于以后检修，故风管一般采用外套角钢法兰连接以增加连接点的牢固程度和强度，并把法兰作成“井”形，吊筋直接吊在角钢法兰的吊耳上而不另设支撑件。

风管安装加工是将法兰的槽口套插在风管管板的端头，用胶粘剂粘接。如果其间没有过盈量，槽口和风管端面插入时会有一定的间隙，使其无法粘为一体。

镀锌板风管-螺旋风管-南昌消防通风申耀通风(查看)由江西申耀通风设备有限公司提供。镀锌板风管-螺旋风管-南昌消防通风申耀通风(查看)是江西申耀通风设备有限公司(www.jxsytf.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：付经理。