

## 专项专用对弧样板，针对性强的对弧样板，奕辉牌对弧样板

产品名称	专项专用对弧样板，针对性强的对弧样板，奕辉牌对弧样板
公司名称	沧州奕辉工量具有限公司
价格	1.00/个
规格参数	奕辉:弧度 按图加工:外形尺寸 泊头交河:长度
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇新华西路
联系电话	15903279911

## 产品详情

如三年之内[沧州奕辉工量具](#)

生产的产品精度超差,奕辉公司将免费修复,如三年外我厂只收取20%的修复费用.对弧样板引锭杆结构简单,设计合理,使用该引锭杆可以简化二冷室的导向设备,既方便了设备的维修,又有利于清理二冷室的废钢,从而提高了连铸机的作业率.连铸机引锭杆对弧样板是由连接杆、引锭头、过渡节和杆身依次连接而成,杆身的后段为一系列杆身链节,杆身的前段包括一系列支承链节和一块弧形弹簧板,该弹簧板固定在支承链节和过渡节的操作内弧面上.对弧样板在加工中按整体的长度超过3000MM的规格就采用对接方式加工,这样既方便运输也方便用户装卸.对接触的接口长度一般为600-700mm,接口处有定位锥销,和固定螺栓.铝合金对弧样板对接使用应注意吊装后再进行对接,免得对接后整体吊装发生扭曲或者断裂的情况。...

对弧样板球化剂和用户要求

### 对弧样板球化剂

主要是用于铸造中的脱硫工艺,对球化等级的要求提高,当然对球化剂的要求也将提高.离心球墨铸铁管是球墨铸铁件中产量大的产品,为铁素体基球墨铸铁.早年间我国发展了特色的稀土镁硅铁球化剂,当时国外以镁硅铁球化剂为主.国内三十年来的趋势是球化剂中的稀土含量逐渐降低.国外的球化剂中也添加稀土。

对弧样板工作表面不应有砂孔、气孔、裂纹、夹渣及缩松等铸造缺陷.各种铸造表面应清除型砂、且表面平整,涂漆牢固.各棱边应修钝.在精度等级低于“00”级的平板工作面上,对于直径15mm的砂孔允许用相同的材料堵塞,其硬度应低于周围材料的硬度。在

工作面上堵塞的部位应不多于四处,其相互之间的距离应不小于80mm.对弧样板工作面应采用刮削工艺,对于“3”级对弧样板工作面也可以采用刨削工艺,刨削工作表面的表面粗糙度按轮廓算术平均偏差Ra值应不大于5um.基础平板的质检:

## 在对弧样板

的相对两个侧面上，应设置有安装手柄、吊环等吊装设施的螺纹孔或圆柱孔。设计吊装位置时应考虑尽量减少因吊装而引起的变动，对弧样板应经过稳定性处理和去磁。基础平板平面度：可分实验室级（Reference）、校验级（Master）、工具室级（Working）三级。对弧样板工作面的硬度应为HB 170-220，对弧样板应采用细颗粒的灰口铸铁或合金铸铁制造。

根据用户要求，在板工作面上设置螺纹孔或沟槽后，这些部位不应出现高于工作面的凸起现象，对弧样板工作面应采用刮削工艺，对于"3"级平板工作面也可以采用刨削工艺，刨削工作表面的表面粗糙度按轮廓算术平均偏差Ra值应不大于5um，对弧样板工作表面不应有锈迹、划痕、碰伤及其他影响使用的外观缺陷。

国内近十年来推广铸造焦和大双冲天炉，电炉的用量也在增加。铁液的质量，包括温度、硫氧含量都有明显改善。因此球化剂中的稀土和镁的含量逐步降低。目前大部分中小冲天炉出铁温度1380~1420℃，含硫0.08~0.12%时，采用含Mg8~10%、Re6~8%的球化剂。此类球化剂大约占球化剂总量的60~70%。大型热风冲天炉、采用脱硫工艺、采用冲天炉—电炉双联熔化工工艺采用电炉熔化的铸造厂则要求供应含Mg、Re较低的球化剂。这些铸造厂数量不多，目前其产量约占球铁总量25~30%。今后这类球化剂的用量将逐步增多。