

# 回转窑低氮燃烧器 隆鑫热能设备 低氮燃烧器

产品名称	回转窑低氮燃烧器 隆鑫热能设备 低氮燃烧器
公司名称	泰安隆鑫热能设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市岱岳区山口镇迳庄村
联系电话	13615486429 13615486429

## 产品详情

燃气燃烧器具有热效率高、安全性能好、可靠性强、自动化程度高、操作简单、维护方便、噪音低等优点。

燃烧机分为

- a. 扩散式燃烧器
- b. 部分预混(大气式)燃烧器
- c. 动力式燃烧器其中大气式燃烧又分为自然引射式和鼓风式

### 一．燃气燃烧机特点

(1) 热效率高：能适应压力波动，自行调节一次配风（即燃气压力大，吸入一次风多；燃气压力小，吸入一次风少），燃烧充分，热效率高；

(2) 安全性高：该燃烧器配备小火。锅炉启动时，先点小火，当小火正常稳定燃烧时，自控系统才打开主燃气阀门，燃料才能进入锅炉正常燃烧，不会产生爆燃现象；

(3) 燃料适应性强：该种燃烧器只需更换少量部件就能适用于液化、煤气、液化石油混合气以及其它类燃气。

### 二．燃气阀门组

本锅炉可直接接入低压力燃气管道，不需要调压站。其燃气阀门为低压阀门。燃气阀门由三部分组成（1）手动阀门（2）24V 电动阀门（3）燃气压力调节阀（某些型号锅炉电动阀门与压力调节阀为同一个阀），可根据用户要求另外设置燃气压力开关、燃气压力开关；

燃气压力调节阀要求阀前压力 5-11 英寸水柱（

127 毫米水柱—279.4 毫米水柱），低氮燃烧器，阀门压力不低于 3.5 英寸水柱（88.9 毫米水柱）。液化气阀门压力要求 11 英寸水柱；

### 三．断气保护装置

燃气管道上设置有压力开关和压力开关，当断气或燃气压力降低到某一值时，压力开关启动，系统自动关闭；当燃气压力过高时，压力开关启动，系统自动关闭。

## 燃烧机的常见故障及处理方法

在发生故障时，必须首先检查燃烧机正常运转的条件是否满足：

1、供电是否正常

2、燃料供应系统是否正常？如供气管道上的燃气压力是否正常以及球阀是否打开（气机）油箱里是否有油以及供油回油管道上的阀门是否打开（油机）

3、水流量开关、水位开关、油位开关、燃烧机的常见燃气压力开关等。

4、故障及处理方法燃烧时的空气量及燃气量或燃油量是否被改变？

如果确定故障不是由上述原因造成的，则必须对燃烧机的有关功能进行检查测试。一般方法就是去掉某些连锁控制，接通燃烧机，然后准确地观察以下工作过程，根据现象，就能很快地发现问题所在并排除。

## 生物质燃烧机

电磁铁不吸合，造成这种故障的原因多半是主机内部故障、电磁铁线圈烧断、线路中断等各方面的原因，解决的方法为：首先检查是主机内部还是外部出了问题；其次查看电磁铁保险管，查看电磁铁是否有通电迹象，排除机械卡阻，在一切都正常的情况下检测内部电源；在称重包装机中常遇到的是造成这种故障的原因是：传感器损坏，供桥电压故障，低氮燃烧器，线路接法或中断有误，排除的方法为：检测传感器及连线或主机的荷重#，近而检测供桥和放大电路或计算机输出显示电路，有时也会出现系统稳定性不好造成袋装量不稳定解决这个问题可试探线路是否故障。

生物质燃烧机随着人们生活水平不断提高，对各种方便食品的需求也随之大增，这进一步拉动了我国食品包装业的快速发展。真空包装机是发展比较快的包装机械之一，拥有着广阔的发展前景。真空包装机种类又分很多种，下面给大家介绍一下真空包装机。

核心提示：与发达\*相比，我国包装机械行业的产品和技术差距主要表现在以下几个方面：从产品结构看，我国包装机械品种只有多种，例如枕式包装机，茶叶包装机，生物质颗粒包装机等型\*，其

人们常常把被包装物放到真空室的外侧完成真空包装的设备叫真空包装机。由于其结构合理

真空包装机是通过抽气嘴放到被包装物的包装袋内，抽空空气，退出抽气嘴，然后完成封口。乳化、变稠

1、排除了包装容器中的部分空气(氧气)，回转窑低氮燃烧器，能有效地防止食品#变质。月下旬起纸箱

原纸市场又迎来新一轮涨价潮

3、真空包装容器内部气体已排除，加速了热量的传导，这即可提高热杀菌效率，也避免了加热杀菌时，由于气体的膨胀而使包装容器破裂。确保了其出色的质量与持久稳定的性能。\*外！\*外！的豆瓣酱灌装机已成标配啦！

在食品行业，低氮燃烧器改造，燃烧机真空包装应用非常普遍，各种熟制品如鸡腿、火腿、香肠等；腌制品如各种酱菜以及豆制品、果脯等各种各样需要保鲜的食品越来越多地采用真空包装。经过真空包装的食品保鲜期长，大大延长食品的保质期。

生物质燃烧机在选择真空包装机时，不应单纯按型号去选取机型，通俗讲：由于各个用户所生产的食品(包装物)不尽相同，包装尺寸不一。

5、适用于小批量生产和中量生产.可配合流水线作业，提高效率的真空包装机器。

生物质燃烧机要想在规定的时间内，为自己创造出#大的利益，就要确保自己的食品包装生产线运行良好，在生产过程中不会出现错误，这样在尽量避免错误出现和故障的影响，才会为企业获得#大的利益。自动化水平在制造业中不断提高，应用范围正在拓展。这其中包括中小企业和一些知名企业。那些在国内市场还勉强存活的企业

包装机械行业中自动化操作正在改变着包装过程的动作方式和包装容器及材料的加工方法。实现自动控制的包装系统能够极大地提高生产效率和产品质量，显著消除包装工序及印刷贴标等造成的误差，有效减轻职工的劳动强度并降低能源和资源的消耗。具有革命意义的自动化改变着包装机械行业的制造方法及其产品的传输方式。B级纸

设计、安装的自动控制包装系统，还是从消除加工误差和减轻劳动强度方面，都表现出十分明显的作用。尤其是对食品、饮料、药品、电子等行业而言，都是至关重要的。自动装置和系统工程方面的技术正在进一步深化，并得到更广泛的应用。

回转窑低氮燃烧器-隆鑫热能设备(在线咨询)-低氮燃烧器由泰安隆鑫热能设备科技有限公司提供。泰安隆鑫热能设备科技有限公司(www.talxsb.com)是一家从事“环保设备,常压锅炉,水处理设备,除尘器,脱硫脱硝设备”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“隆鑫热能设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使隆鑫热能设备在工业锅炉及配件中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！