

Duracon 日本宝理POM M25-45

产品名称	Duracon 日本宝理POM M25-45
公司名称	沙比特塑料贸易(苏州)有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:宝理 型号:M25-45 产地:日本
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城A区308号(注册地址)
联系电话	15850313013

产品详情

POM通用级注塑工艺要点:

- (1) 结晶性塑料, 原料一般不干燥或短时间干燥(100 , 1-2Hrs);
- (2) 流动性中等, 注射速度宜用中`高速;
- (3) 温度控制: 料温: 170-220 , 注意料温不可太高, 240 以上会分解出甲醛单体(熔料颜色变暗), 使胶件性能变差及腐蚀模腔模温: 80-100 , 控制运热油;
- (4) 压力参数: 注射压力100Mpa, 背压0.5Mpa, 正常啤压宜采用较高的注射压力, 因流体流动性对剪切速率敏感, 不宜单靠提高料温来提高流动性, 否则有害无益;
- (5) 赛钢收缩率很大(2-2.5%), 须尽量延长保压时间来补缩改善缩水现象.
- (6) 模具方面: POM具高弹性材料, 浅的侧凹可以强行出模, 注射浇口宜采用大入水口流道整段大粗为佳。

POM加工特性:

- (1)POM加工前可不用干燥, 在加工过程中进行预热(800 左右), 对产品尺寸的稳定性有好处.
- (2)POM的加工温度很窄(0 ~ 215), 在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解, 产生刺激性强的甲醛气体.

(3)POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;

(4)POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(800 ~ 100),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指.

(5)POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温

(6)具高机械强度和刚性

(7)的疲劳强度

(8)环境抵抗性、耐有机溶剂性佳

(9)耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性优.

POM塑料成型条件

1.料筒温度：

因为POM是结晶性塑料，熔料在料筒内停留时间对于它的含晶核数量与大小均会产生影响，在其熔点以上的同一温度下，熔体停留时间越长，晶核数会下降。料筒温度通常应控制在150 ~ 180 ，温度不宜过高，太高会导致变色分解，过低则会塑化不均，影响流动性。所以在确保流动性的前提下，尽量采用较低的加工温度和较短的受热时间。

另外喷嘴温度应略低于料筒温度。

2.模具温度：

通常模具是影响POM强度的主要因素，模温高，结晶时间长，有利于晶体的生长，结晶较完整，并且流动性会更好。一般情况下，模温应控制在75 ~ 120 。

3.注射压力：

注射压力的大小主要取决于POM的熔融流动性，流道、浇口的厚度和宽度，以及塑料制品的厚度等因素。通常为40 ~ 130Mpa，对于厚壁制品，注射压力可取小值，反之薄壁制品则应取大值。

POM产品的用途：

垫圈垫片，套筒，输油管材（挤出POM），喷雾器阀门，万向节轴承，马达齿轮，无声齿轮，消音齿轮，曲轴，车门把手，仪表板，电气开关外壳，安全带卡扣；拉链，驱动轴，链条，轴承，凸轮，叶轮，喷头，导轨，衬套，软管接头，插座开关，按钮，继电器，电视机零件，传真打印机零件，洗衣机齿轮和滑轮，洗衣机软管接头，马桶球形旋塞，卷纸器，支撑架，保持架，摩擦垫板，水龙头花洒支架，浴缸拉手，玩具用，塑料梳子，睫毛油棒，型材，板材，棒材，异型材，电线电缆包覆外被，微波炉门插销，风扇齿轮，化妆品用，紧固件扣夹，输送带，辊子，汽车保险杆支架，链路稳定杆，后视镜齿轮，后视镜调节器，雨刷枢轴，组合开关，D型环，高度调节器，车门内把手，驱动齿轮，遮阳板铰链盖，车窗调节器，汽车水室，汽车端盖，滤波器，汽车水泵电机外壳，汽车门锁，换挡杆，加注管（导电），裂环，锁紧螺母，汽车挡阳板，车窗手柄，油门踏板，按摩器外壳，水表箱外壳，饭锅把手，滑动片，阻尼器，扬声器支架，音响支架，速度计轴承，钩子，压嵌件螺母。

高耐冲POM AW-02日本宝理；洗衣机专用

高粘度POM AW-09日本宝理；耐磨损

高耐热POM CE-20日本宝理；抗溶解 耐疲劳导电 水暖器材专用

高耐磨POM CH-10日本宝理；碳纤维增强 导电

耐高温POM CH-15日本宝理；阻燃 导电

抗疲劳POM CH-20日本宝理；耐高温 抗静电 导电

抗蠕变POM CP15X日本宝理；齿轮用料

抗冲击POM EB-08日本宝理；耐高温 导电 抗静电

高抗冲POM EB-10日本宝理；导电 抗静电

抗静电POM ES-5日本宝理；碳粉增强 导电

挤出级POM FP15X日本宝理；耐磨 高抗冲

耐磨级POM GB-25R日本宝理；尺寸稳定 低翘曲

高耐磨POM GB-25日本宝理；耐化学 高流动

耐高温POM GC-25日本宝理；高强度 注塑级

抗紫外线POM GH-10日本宝理；耐高温 高粘度 超韧性

阻燃级POM GH-20日本宝理；高刚性 高耐热

高流动POM GH-25D日本宝理；耐热 高强度 高刚性

高刚性POM GH-25日本宝理；高强度

耐磨级POM GM-20日本宝理；凸轮专用

耐高温POM GR-10日本宝理；抗静电 热变形温度152度

耐腐蚀POM GR-20日本宝理；高刚性 高抗冲

耐候级POM HP25X日本宝理；高刚性

高流动POM HP270X日本宝理；高刚性

高刚性POM HP90X日本宝理；尺寸稳定

高润滑POM JW-03日本宝理；抗磨擦 韧性好

高耐磨POM KT-20日本宝理；高刚性

耐候级POM LU-01日本宝理；抗紫外线性能好，

耐候级POM LU-02日本宝理；抗紫外线性能好，

高流动POM M140-44日本宝理；齿轮用

高流动POM M140S日本宝理；齿轮用

高流动POM M140日本宝理；坚韧 润滑

耐候级POM M25-35日本宝理；高粘度 低流动

高粘度POM M25-44日本宝理；耐磨损 抗老化

耐候级POM M25-45日本宝理；高粘度 抗紫外线

高粘度POM M25S日本宝理；抗疲劳优良 高刚性

高粘度POM M25日本宝理；耐候级 抗紫外线

耐候级POM M270-35日本宝理；抗紫外线

高流动POM M270-36日本宝理；耐候级 抗紫外线

高流动POM M270-44日本宝理；抗疲劳

耐候级POM M270-45日本宝理；高流动

抗静电POM M270-48日本宝理；高流动

抗静电POM M270S日本宝理；高流动

高流动POM M270日本宝理；抗溶解

阻燃级POM M450-44日本宝理；耐磨损 高流动

注塑级POM M450S日本宝理；超高流动 凸轮专用

高流动POM M450日本宝理；耐化学 抗蠕变

高耐磨POM M90-07日本宝理；凸轮 齿轮料

耐气候POM M90-35日本宝理；抗紫外线

高抗冲POM M90-36日本宝理；耐候 阻燃

高流动POM M90-44日本宝理；耐高温 抗紫外线

耐候级POM M90-45LV日本宝理；低VOC

耐气候POM M90-45日本宝理；抗紫外线

抗静电POM M90-48日本宝理；高刚性 耐高温

阻燃级POM M90-71日本宝理；中等耐热 高抗冲

抗冲击POM M90LP日本宝理；凸轮专用

高耐磨POM M90LV日本宝理；低VOC

抗紫外线POM M90S日本宝理；抗静电 齿轮料

高粘度POM M90日本宝理；耐候级 抗紫外线

低摩擦POM MS-02日本宝理；耐磨 高抗冲

高抗冲POM OL-10日本宝理；耐磨损

高耐磨POM OW-11日本宝理；医疗仪器

导电POM OW-21E日本宝理；自润滑 高刚性

高耐冲POM SF-10日本宝理；柔韧性好

高抗冲POM SF-15LV日本宝理 抗撞击