

达克罗加工价格 宁波达克罗加工 乾升五金—信得过单位

产品名称	达克罗加工价格 宁波达克罗加工 乾升五金—信得过单位
公司名称	永康市乾升五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市下山村331号
联系电话	13515895050

产品详情

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗涂液的防护性好

引进达克罗技术前，组合结构件采用点焊工艺和镀锌防护，表面质量与产品防护性皆差。先点焊后镀锌，在组合件夹层间由于酸液清洗不干净，造成出厂后产品锈蚀。若先镀锌后点焊则焊点处锌层破坏，外观质量不保。工艺部门左右为难达克罗涂液。

采用了达克罗技术后，因达克罗涂层技术远离酸、碱（镀液），避免了腐蚀问题。更令人高兴的是涂达克罗零件点焊后焊点涂层完好，且无灼色。至此，一切迎刃而解。

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗的主要成分：

达克罗涂液种类繁多，但涂液的基本组成可归纳如下：

1.金属物：由锌、铝等物质组成，主要为超细鳞片状锌、超细鳞片状铝。

2.溶剂：为惰性有机溶剂，达克罗加工价格，如乙二醇等。

3.无机酸组分：如铬酸等。

4.特殊有机物：为涂液的增粘分散组份，主要成份为纤维素类白色粉末

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，达克罗加工厂家，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗的电镀工艺

达克罗是 DACROMET 译音和缩写，锌铬膜（达克罗）涂复工艺是一种全新的表面处理技术。在发达国家的汽车工业、土木建筑、电力、化工、海洋工程、家用电器、铁路、公路、桥梁、地铁、隧道、造船、军事工业等多种领域已得到极为广泛的应用。我国随着该技术的逐步推广，已在汽车、电力、锚链、公路、海洋工程等方面开始大量使用，并获得了高的评价。达克罗技术是当今国际上金属表面处理富有代表性的高新技术。

达克罗整套工艺设备采用全过程闭路循环的涂复方式，革新了电镀工艺，杜绝了电镀过程中产生的酸、碱、锌、铬等污水、废气的排放及污染源，达克罗是经过脱脂 - 抛丸 - 涂复 - 固化 - 冷却 - 成品的工艺过程，达克罗加工费，使加工体形成片状锌粉、铝粉及金属铬盐组成的银灰色防腐蚀涂层。在金属表面达克罗膜层形成过程中，挥发的物质几乎全部是经过气化的水分，宁波达克罗加工，没有任何污染和公害。在工业发达国家中，已得到广泛应用，逐步替代了污染严重的电镀锌、电镀、热浸镀锌、热喷锌、机械镀锌、锌基合金镀层、氧化、磷化等多种传统的表面处理工艺，从根本上减少了环境污染的发生。

达克罗加工价格-宁波达克罗加工-乾升五金—信得过单位由永康市乾升五金加工厂提供。达克罗加工价格-宁波达克罗加工-乾升五金—信得过单位是永康市乾升五金加工厂（www.zjyqqs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐经理。