

# 三维平台三维焊接平台三维柔性焊接平台焊接平板三维夹具工装夹具

产品名称	三维平台三维焊接平台三维柔性焊接平台焊接平板三维夹具工装夹具
公司名称	泊头市恒量机械设备有限公司
价格	1200.00/件
规格参数	
公司地址	泊头市交河镇西关
联系电话	13722717650 15833377778

## 产品详情

三维焊接平台是专为焊接制品的制造而设计的通用夹具；用于焊接十分方便、灵活、，与传统的焊接方式先进许多。

三维焊接平台对防锈底漆的基本要求是：与铸件表面有良好的附着力，有良好的防锈性能，对其上层油漆有良好的结合力，便于施工和保存等。

三维孔系组合柔性焊接工艺装备。

三维：代表三个方向一般夹具都是纵向和横向没有垂直方向。平台大面有二个方向，四周边可用作垂直方向的安装，从而达到立体组合。

孔系：这套夹具的主要特点就是从平台到附件都是标准孔没有传统的螺纹或t型槽，配合快速锁销就能使装配变得加快捷方便，定位。

组合：因为所有附件都是事先预制好的，可根据产品的需求任意组合及调整。

柔性：因为有上述功能整套装备可根据产品的变化而变化，一套夹具就可完成几个产品或几十个产品的需求，从而大大的加快了产品的研发、试制的进程，节省大量的人力、物力和财力(环保和低碳产品)。

焊接：三维焊接平台是专为焊接制品的制造而设计的通用夹具；用于焊接十分方便、灵活、，与传统的焊接方式先进许多。

三维焊接平台的特性：

常用的防锈底漆有油脂漆。树脂漆。沥青漆。磷化漆等。它们的性能和应用范围各不相同。焊接平板经清理。检验合格后。通常在非加工面或全部表面上涂以防锈漆。应用时应仔细了解，在选用，在生产中焊接平板一般用人工刷漆工艺简单。经济方便适用于单件生产的铸件。

1、焊接平台的工作环境。各种防锈漆适用的工作环境是不同的。因此在选择是应了解焊接平板的工作环境。

2、底漆与上层漆不须配套。焊接平板除了上底漆之外。还要上面漆。面漆多数是在机械加工之后进行，因此应考虑底漆与面漆之间的粘合，通常同类漆料配制的底漆与面漆是配

套的。具有较强的粘合力，不同类型漆料配制的底漆与面漆，可能不配套。互相不能很好粘合。因而要了解漆的性能。

3、防锈底漆的施工方法。防锈底漆各自都有自己的施工涂装方法。要确认本厂或车间是否具备这样的条件，焊接平板按JB/T7974-99标准制造。产品制成筋板式和箱体式。工作面有长方形，材料HT200，工作面采用刮研工艺，工作面上可加工V形。T形。U形槽和圆孔。长孔等。焊接平板是用于工件焊接的平面基准器具，平板按装应调至水平。负荷均匀分布于各支点上。环境温度( $20 \pm 5$ )使用时应避免振动。