

银川钢结构厂房安全检测单位

产品名称	银川钢结构厂房安全检测单位
公司名称	深圳市中测工程技术有限公司
价格	.00/平米
规格参数	
公司地址	龙华区大浪街道龙观西路39号龙城工业区综合楼
联系电话	0755-21006612 15999691719

产品详情

银川钢结构厂房安全检测单位

钢结构承载力检测鉴定：

钢结构构件的可靠性鉴定评级包括承载能力(含构造和连接)、变形、偏差三个子项。这里承载能力是主要子项，根据其受作用的特征可以是强度、稳定性、疲劳，也可以是连接。一般是根据结构上的作用效应和抗力(材质参数、几何参数和结构理论模式)的关系进行验算分析从而评定其等级的。也可以直接进行荷载试验检验。对已建结构的试验检验，一般不能进行到破坏，所以看不出安全储备量。另外在试验方案、荷载作用模拟、结构的反应控制均应仔细拟定计划，并作好可能发生意外情况的防护和对策。

1、钢结构和构件的项目

在承载能力评定中钢结构材质检查是很重要的，构成钢结构的杆件、节点板、铆钉、螺栓、焊接材料等，一般从外观上很难分辨清楚，由于材质不同，其机械性能(强度、屈服强度、延伸率、冷弯性能、冲击韧性等)和化学成份(C、Si、Mn、P、S.....)不同。对结构可靠性(安全性、耐久性)、以及施工中的可焊性、低温工作条件下的冷脆性等。其影响都是很大的，所以要求在结构验算时其材料的强度取值，当结构材料种类和性能符合原设计要求时，且原始资料充分可靠，应按原设计取值。不相符时，或材料已变质时，应采用实测试验数据，此时材料强度的标准值应按《建筑结构设计统一标准》(GBJ68—84)第4.0.4条规定确定。

钢结构设计规定，当构件表面温度超过150 时，就要采取隔热措施，当构件温度大于或等于200 时，就要按构件所处工作温度条件用试验方法确定材料的物理力学指标。

2、变形

结构构件在设计荷载作用下的变形值的限制，主要是从为了满足使用功能的要求，包括：

(1)用户的安全感和美观；

- (2)不损坏非结构构件；
- (3)不超过结构能承受的变形；
- (4)不使用途失效；
- (5)不得有过度的振动和摇晃。

钢结构构件变形按表11.3评定等级标准。

3、评定等级分为A、B、C、D四级，按承载能力(包括构造和连接)、变形、偏差三个子项评定等级，并以承载能力(包括构造和连接)为主确定该项目的评定等级：

- (1)当变形、偏差比承载能力(包括构造和连接)相差不大于一级时，以承载能力(包括构造和连接)的等级作为该项目的评定等级；
- (2)当变形，偏差比承载能力(包括构造和连接)低二级时，按承载能力(包括构造和连接)的等级降低一级作为该项目的评定等级；
- (3)遇到其他情况时，可根据上述原则综合判断、评定等级。

钢结构连接方式：

钢柱间的连接通常是使用全焊接连接或混合连接（翼缘采用坡口焊，腹板采用高强螺栓连接）；主梁与钢柱的连接一般是混合连接。

次梁与主梁的连接多使用铰接连接，在主梁腹板处通过连接板使用高强螺栓与连接梁腹板连接；在连续梁部位为固结，多为混合连接或全焊接连接。

单节柱范围内楼层梁安装完成后，应先焊接顶层梁，再焊底层梁，后焊接中间层梁，以使框架稳定。柱节点上左右对称梁应同时施焊，减少变形；而同一根梁的两端不得同时施焊，保护焊缝施焊微涨缩空间。柱与柱对接施焊时，柱两边翼缘应由两名焊工同时焊接。梁节点的焊接应先下翼缘，后上翼缘，以减少角变形。

高强螺栓连接两个连接构件的紧固顺序是先主要构件，后次要构件；同一节点高强螺栓终拧顺序应按规范先中间后两边顺序进行。

工字形构件的紧固顺序是上翼缘—下翼缘—腹板。

同一节柱上各梁柱节点的紧固顺序是先柱子上部的梁柱节点紧固，然后柱子下部的梁柱节点紧固，后柱子中部的梁柱节点紧固。