

关于涂布棒涂布（线棒涂布）的介绍

产品名称	关于涂布棒涂布（线棒涂布）的介绍
公司名称	石家庄西西替机械科技有限公司
价格	2000.00/支
规格参数	直径:10、16mm 长度:各种长度 涂布量:0-300 μm
公司地址	河北省石家庄市裕华区宋村泰和街九巷九号
联系电话	15632187250 18032782313

产品详情

浸涂(dip coating)和刷涂是最古老的涂布力法。在浸涂法中，连续涂布片幅浸入涂布液，然后拉出液体。单面或双曲都可以被润湿。附着于片幅的液体决定了涂布厚度，但是可以用称为调整法(doctoring process)中的擦拭辐或挤压辊将多余液体去除。在涂量调整以前的涂布厚度由液体的粘度、密度、涂布车速和拉出角决定。有许多人研究了这一技术，在这方面上作突出的是John Tallmaddge, 从1960年中到1970年初发表了他的研究成果，这些研究提供了影响涂布湿膜厚度主要因素的数学和理论基础

涂布棒涂布(rod coating) 在涂布棒涂布法中，绕线棒用于从运动片幅上刮除多余的液体。通常刮棒以和片幅运动方向相同或相反的力向转动，使得绕线均匀地磨损，或使带入片幅和刮棒间能引起条道的颗粒通过。究竟哪个刮棒转动方向涂布最好，应该是转动的方向使绕线绕紧的方向最好(weiss, 1977, p236)。如果涂布厚度只取决于绕线顶部之间的空间，涂布厚度为 $0.2lr$, 此处 r 表示绕线直径(Statas, 1984, p71)。但是，流体的流变特性，片幅的速度和张力，转动的方向和速度都影响平均厚度。

绕线刮棒会产生许多顺片幅方向对应于绕线棒轮廓细密凸起的条道。为了在涂布后获得光滑涂层，这些细道必须在干燥区或涂布和干燥之间的过渡区流平。