

曳引机生产线交易价格 永磁同步曳引机装配线厂家价格

产品名称	曳引机生产线交易价格 永磁同步曳引机装配线厂家价格
公司名称	温岭市创丰自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:创丰
公司地址	浙江温岭市松门镇远景村沿海路(水产市场往北500米)
联系电话	057686685757 15700870377

产品详情

节能环保永磁曳引机生线 永磁同步曳引机装配线品牌温岭市创丰自动化设备有限公司生的品有：曳引机装配线、曳引机生线、电机装配线、自动化物流输送系统及其他自动化生线。而永磁电机测试系统、永磁电机装配线、永磁曳引机生线因其节能环保的特性，越来越受到重视。创丰设计制造的自动化设备和智能检测追溯系统，综合考虑现场环境总体布局、零部件物流以及生工艺等因素，采用模块化、柔性化来实现在线自动输送、装配、检测、打标、包装等生过程的自动化、智能化。电梯曳引机是电梯的核心驱动部件，被称为电梯的心脏，其性能直接影响电梯的速度、起制动、加减速、性和运行的可靠性等指标。永磁同步曳引机俗称无减速箱传动器。它安装在电梯机房内或电梯井道内，一般在建筑物顶层之上或井道内部，是电梯的动力装置。永磁同步曳引机，由主机直接带动绳轮，无减速箱装置。永磁同步曳引机是将无轴承技术运用到永磁同步曳引机上的新型无轴承电动机。行业资讯：中国已经成为全球的电梯市场和制造随着全球城市化的发展以及高层建筑的不增加，全球电梯市场持续增长。据统计，全球年度新装电梯数量持续上升，2007年新装数量为49.5万台，至2013年已达75万台，全球电梯保有量也超过1200万台。中国新装电梯数量占到全球的一半以上，成为增长*快的市场。近年来中国房地及城市公建设的高速发展，电梯行业市场需求呈现快速增长趋势。据中国电梯协会统计，我国电梯（含扶梯）销量从2003年的7.2万台增长到2013年的62.4万台，年复合增长率高达22.06%，成为全球的电梯市场和制造。在电梯量不断增加的同时，中国电梯出口也呈现强劲的增长势头，由2003年的0.37万台增长至2013年的6.60万台，年复合增长率高达33.4%。曳引式电梯曳引驱动安装在机房的电动机与减速箱、制动器等组成曳引机，是曳引驱动的动力。曳引钢丝绳通过曳引轮一端连接轿厢，一端连接对重装置。为使井道中的轿厢与对重各自沿井道中导轨运行而不相蹭，曳引机上放置一导向轮使二者分开。轿厢与对重装置的重力使曳引钢丝绳压紧在曳引轮槽内生摩擦力。这样，电动机转动带动曳引轮转动，驱动钢丝绳，拖动轿厢和对重作相对运动。即轿厢上升，对重下降；对重上升，轿厢下降。于是，轿厢在井道中沿导轨上、下往复运行，电梯执行垂直运送任务。轿厢与对重能作相对运动是靠曳引绳和曳引轮间的摩擦力来实现的。这种力就叫曳引力或驱动力。运行中电梯轿厢的载荷和轿厢的位置以及运行方向都在变化。为使电梯在各种情况下都有足够的曳引力，标准GB 7588—2003《电梯制造与安装规范》规定：曳引条件必须满足： $T_1/T_2 \geq ef$ 式中： T_1/T_2 ——为载有125%额定载荷的轿厢位于层站及空轿厢位于层站的两种情况下，曳引轮两边的曳引绳较大静拉力与较小静拉力之比。 C_1 ——与加速度、减速度及电梯特殊安装情况有关的系数，一般称为动力系数 C_2 ——由于磨损导致曳引轮槽断面变化的影响系数（对半圆或切口槽： $C_2=1$ ，对V型槽： $C_2=1.2$ ）。 ef 中， f 为曳引绳在曳引槽中的当量摩擦系数， e 为曳引绳在曳引导轮上的包

角。ef 称为曳引系数。它限定了T1/T2的比值，ef 越大，则表明了T1/T2允许值和T1—T2允许值越大，也就表明电梯曳引能力越大。因此，一台电梯的曳引系数代表了该台电梯的曳引能力。作为电梯驱动部件的曳引机，其能耗占到电梯耗电量的80%以上，因此节能环保的永磁同步曳引机的应用有着特别重要的意义。随着我国节能环保事业的推进，以及永磁同步曳引机技术的不断完善，永磁同步无齿轮曳引机品应用将更加广泛。了解曳引机之余，如果对创丰的曳引机装配线等系列产品感兴趣，欢迎来电咨询洽谈。

。