

# 久兴供应力征三轮吊车 三轮随车吊 油电两用 全液压支腿

产品名称	久兴供应力征三轮吊车 三轮随车吊 油电两用 全液压支腿
公司名称	山东久兴工程机械有限公司
价格	42000.00/辆
规格参数	品牌:久兴 型号:JX 产地:山东济宁
公司地址	山东省济宁市任城区长沟镇南田村
联系电话	18854758033

## 产品详情

起重机的柴油机调整包括气门间隙调整、喷油提前角的调整、喷油器的调整、喷油泵的调整等内容。

### (一)气门间隙的调整

与起重机配用的柴油机进行技术保养和检修时

气门间隙及配气机构的调整方法如下：一般都要对气门间隙进行检查与调整

(1)拆卸气缸盖罩，检查并拧紧、压紧气门摇臂轴支座的螺母。

(2)将曲轴旋转到缸活塞处于上止点位置，此时飞轮壳上的观察窗处的记号正好对准飞轮上“o”刻线，或曲轴皮带轮上“o%刻线正好与正时齿轮室盖上的指针对准。

(3)用厚薄规分别插入缸进、排气门与摇臂之间，检查并调整进、排气门间隙，保持冷态间隙为说明书中的规定值。此后，根据气缸工作顺序，依次将曲轴转动，调整各缸的气门间隙。

## (二)喷油提前角的调整

为了获得柴油机经济的燃油消耗率和良好的运转性能，喷油提前角必须调整适当。起重机使用的柴油机喷油提前角一般为 $18^{\circ}$ 。喷油提前角调整方法如下：

(1)排除燃油系统中的空气，反复转动曲轴使油泵充满燃油。拆去缸高压油管，吹去出油阀紧座接头孔内的盛油，按正向缓慢转动曲轴，并密切注意接头孔内油面，当油面发生波动的瞬间，立即停止转动曲轴。

(2)查对飞轮壳观察窗上止点记号对准飞轮上刻度(或曲轴皮带轮上刻度)是否符合以上规定的佳角度。

(3)若提前角过大或过小，可取下齿轮室盖上的前盖，松开喷油泵正时齿轮座上3只走马孔上的螺栓进行调整。若提前角过大，可将齿轮座走马孔相对于紧固螺栓逆时针方向转过一个角度；若提前角过小，可向相反方向转过一个角度。如图2—39所示。

如果走马孔调整位置不够用，可松开喷油泵法兰上的螺母进行调整。从前端向后看油泵顺时针转动，喷油提前角减小；逆时针转动，喷油提前角增大。

## (三)喷油器的调整

喷油器的试验和调整是在喷油器试验器上进行的。目的是调整其喷油压力，观察雾化质量，试验过程中排除故障。当喷油器的喷油压力过高或过低、喷油不正常、零件损坏时，柴油机在运转中将出现冒黑烟、功率和转速下降、排气温度升高和敲缸等故障。

判断有故障的喷油器可用轮流停缸法，即逐一将喷油器与高压油管脱开停止喷油，同时观察排气烟色，如果有故障的喷油器停止喷油，排气就会冒出黑烟，柴油机的转速变化很小或无变化。亦可盘动飞轮逐个听取各缸喷油声音，e失去清脆的喷油声时，该缸喷油器可能发生了故障。