

球墨铸铁施工方案 通州区球墨铸铁 青阳县勇飞铸造

产品名称	球墨铸铁施工方案 通州区球墨铸铁 青阳县勇飞铸造
公司名称	青阳县勇飞铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省池州市青阳县木镇镇工业园区
联系电话	13856629921

产品详情

球墨铸铁球墨铸铁

球墨铸件广泛应用于市政工程，建筑工程，通州区球墨铸铁，在质量管理方面有很好的管理水平。

造成球墨铸件质量问题产生的原因有以下几个方面：

- 1、原料质量：采用生铁，低磷、低硫。
- 2、球化率标准：提高球化率标准，达标产品才进入下一道工序。
- 2、浇铸铸造过程中产生的质量缺陷：夹砂和砂眼，是模具造成的，需要对模具及时修复。
- 3、球墨铸件退火，消除应力。退火保持适当的温度，只有在退火良好的情况下，球墨铸件都会有很好的物理性能。
- 4、成品缺陷修复：在发现在有缺陷产品时，根据情况：可修复进入修复程序，球墨铸铁生产工艺，不可修复作为废品处理。

球墨铸铁

球墨铸铁球墨铸铁作为轴承需要高的硬度，常将铸铁件淬火并低温回火处理。工艺是：各种铸件加热到860-900 的温度，保温让原基体全部奥氏体化后再在油或熔盐 中冷却实现淬火，后经250-350 加热保温回火，原基体转换为回火马氏体及残留奥氏体组织，原球状石墨形态不变。处理后的铸件具有高的硬度及一定韧性，保留了石墨的润滑性能，耐磨性能为改善。球墨铸铁稀土防止干扰元素破坏球化。研究表明，当干扰元素Pb、Bi、Sb、Te、Ti等总量为0.05wt%时，加入0.01wt%（残余量）的稀土，球墨铸铁施工方案，可以全部中和干扰，并可抑制石墨的产生。我国绝大部分的生铁中含有钛，有的生铁中含钛高达0.2~0.3wt%，但稀土镁球化剂由于能使铁中的稀土残留量达0.02~0.03wt%，故仍可保证石墨球化良好。如

果在球墨铸铁中加入0.02~0.03wt%Bi，则几乎把球状石墨全部破坏；若随后加入0.01~0.05wt%Ce，则又恢复原来的球化状态，这是由于Bi和Ce形成了稳定的化合物。球墨铸铁施工方案-通州区球墨铸铁-青阳县勇飞铸造(查看)由青阳县勇飞铸造有限公司提供。青阳县勇飞铸造有限公司(www.yfzhuzao.cn)是一家从事“耐磨精密铸造件生产，销售”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“机床，阀门，汽车配件等铸造产”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使青阳县勇飞铸造在铸件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！