单面双点焊全自动可旋转焊头点焊机 深圳智威厂家直销

产品名称	单面双点焊全自动可旋转焊头点焊机 深圳智威厂家直销
公司名称	深圳市智威自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:智威自动化 型号:ZW-D200 产地:深圳
公司地址	深圳市光明区公明街道上村社区松白工业园B区B1号厂房201（注册地址）
联系电话	18589068157

产品详情

参数：

型号

ZW-D200

加工精度

精密

电源

AC 220V/380V±10% 50Hz±2Hz

电流

直流

焊接方式

逆变直流

动力形式

自动

焊接对象

金属薄片

驱动方式

对焊厚度

1mm +1mm

平焊厚度：

0.03-0.5mm

输出最大功率

5000W

储能电容

10000uf

输出最大短路电流

8000A

预焊电压

80.0V—330V可调,精度0.5V

焊接电压

焊接时间

1.0ms—20.0ms可调,精度0.1ms

外形尺寸

350Lx180Wx330H (单位：mm)

特点：

1） 感应负荷电压，以反馈方式控制电压，实现高质量的焊接。

2） Pre Heat,Main Heat的通电方式，先预热后焊接，保证稳定的焊接质量。

3） 保持能量密度的连续性，焊接时间短，降低母材的变形和变色。（焊接时间控制在微秒单位，连续输出的方式）

4） 容易从低电流转变为高电流，适合精密焊接。

5） 可以设置电流的上下限，简单地判断焊接质量良好与否，适用于焊接自动化平台。

6） 焊接电流随着通电时间而上升，保证焊接效果。

适用领域：

光伏，动力电池组，镍氢锂电池等电池与镍片合金片铝镍复合带的连接，线材与导片的连接，家用电器零件与导连接，五金配件，铜银制品，不锈钢外围结合连接，灯泡脚焊接，电子零件，各类高低导电金属焊接等。

整机参数:

项目

单面全自动点焊机

型号

ZW-D200

Y轴行程

500mm

X轴行程

Z1轴行程

-

Z2轴行程

点焊速度

0.35S/点；2800PCS/小时

电机传动最快速度

1000mm/S

装载电芯数

X向：26个 Y向：26个

可储存文件组数

99组

操作系统

嵌入式系统+人机画面

传动方式

台湾TBI精密丝杆加导轨

驱动方式

步进伺服电机

重复定位精度

±0.02mm

外型尺寸（mm）

L：900，W：900，H：1650

整机功率

2000W

整机重量

200KG

Y轴最大承载重量

50KG（依据客户要求）

与其它厂家同类机型对比的10大优势：

◆10寸大触摸屏，操作更方便，显示更清晰

◆三种文件编程模式，手动输入、阵列、CAD图型导入，简单快速应对各种复杂程序编辑

◆焊头具有风冷或水冷功能，有效降低点焊针的温度对焊接质量的影响

◆可储存99组文件，文件调用简单，不需要复杂的换线调机过程

◆焊点整体偏移一键校准功能，可针对换焊针或其它原因引起的点位偏移进行校准

◆点焊效率更高，焊接每点速度≤0.35S（根据选配的焊机不同速度不同），单面点焊机可达2800个电芯/每小时

◆核心配件采用日本、台湾进口，整机精度、稳定性、寿命比其它采用国产配件提高1倍以上

◆焊接自动报警并停止功能，清除故障后可继续点焊

◆机器自带断电或断点继续功能，可手动任意调整位置进行点焊

◆焊机可选配，可根据客户不同的要求选择不同焊机，有效满足客户需求