胶带硫化机 硫化机 康铭机械

产品名称	胶带硫化机 硫化机 康铭机械
公司名称	泉州康铭机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市陈埭镇霞美工业区侨声路70号
联系电话	13599940322

产品详情

液压式硫化机结构上具有如下特点:

1、机体为固定的框架式，结构紧凑，刚性良好，在大合模力作用下变形小，胶带硫化机，有利于轮胎寿命和轮胎质量。虽然液压式硫化机也是双模腔，但从受力角度看，只是两台单模硫化机连结在一起，在合模力作用下，机架微小变形是以模具中心线对称的;

2、各动作快速平稳，大大减少了硫化机辅助时间;

3、机器精度高，大大提高轮胎定型精度。开合模时，上模部分仅作垂直上下运动，可保持很高的对中精度和重复精度;另一方面，对保持活huo"络模的精度也较为有利;

4、上下合模力受力均匀，硫化机企业，不受工作温度影响;

5、机器的左右机架可以各配一套控制系统，可进行单独控制，独立工作;

6、器各动作简单有效，在用户使用过程中，基本上没有易损件，备件需要更换，也不需要机械式硫化机那样定期中修、大修，大大减少了用户运行成本，增加了设备使用率。

液压机械

由于机械式硫化机本身结构的原因，机械式硫化机存在如下问题:

1、连杆、曲柄齿轮等主要受力件上的运动副，是由铜套组成的滑动轴承，易磨损，对精度影响较大;

2、上下模受到的合模力不均匀，对双模轮胎定型硫化机而言，两侧受力，大于两内侧的受力;

3、上下热板的平行度、同轴度，机械手卡爪圆度和对下热板内孔的同轴度等精度等级低，特别是重复精度低;

合模力是曲柄销到达下死点瞬间由各受力构件弹性变形量所决定的，而温度变化使受力构件尺寸发生变化，硫化机，合模力也随之发生变化，因此生产过程中温度的波动将造成合模力的波动。

将没有硫化的半成品装入模型后，将模型置于两层热板之间的间隙中，（对于无模型制品如胶带、胶板直接放入热板之间）。然后向液压缸内通液压介质（油或水），柱塞便推着活动平台及热板向上或向下运动，并推动可动平板压紧模具或制品。在进行上述运动同时向加热平板内通加热介质，从而使模型（或制品）获得硫化过程所需的压力和温度，硫化机品牌，经一段时间（硫化周期）以后，制品硫化完毕，这时将液压缸内的液压介质排除，由于柱塞在本身自重（或双作用缸的液压）作用下下降，便可取出制品。

胶带硫化机-硫化机-康铭机械(查看)由泉州康铭机械有限公司提供。泉州康铭机械有限公司（www.qzkmjx.com）是一家从事“机械零部件加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“康铭机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使康铭机械在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！