

二手混炼机 二手混炼机供应 康铭机械

产品名称	二手混炼机 二手混炼机供应 康铭机械
公司名称	泉州康铭机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市陈埭镇霞美工业区侨声路70号
联系电话	13599940322

产品详情

开炼机混炼分为包辊、吃粉、翻炼三个阶段

包辊 包辊是开炼机混炼的前提。混炼时生胶在开炼机辊筒上有四种状态。1区、2区、3区和4区。

可见，应选择适当的温度，使生胶在包辊2区进行混炼。各种橡胶的玻璃化转变温度各不相同，因此不同橡胶的包辊最佳2区温度也不同。天然橡胶和乳聚丁苯橡胶的分子量分布较宽，因而适宜的温度范围较宽，一般只出现1区和2区，二手混炼机企业，在一般操作温度下，没有明显的3区，所以包辊和混炼性能好。顺丁橡胶等合成橡胶的分子量分布较窄，适宜的温度范围就窄，低温包辊在2区，如果在323.5K以上时即转变到3区，此时即使将辊距减少到最小程度也不能回到2区。由此可见，对各种生胶或塑炼胶必须掌握好操作条件，选择适当的温度，使其在包辊的2区进行混炼，防止向1区或3区过渡，而压延应在4区

开放式炼胶机混炼过程

橡胶在开放式炼胶机(见彩图)两个旋转辊筒的间隙中，反复受到剪切作用，靠手工操作控制。主要包括三个阶段:

生胶加热。即将已塑炼的生胶在机上再次重炼，加热软化，并加入其他聚合物共混。

加配合剂。一般先加软化剂、硬脂酸等，然后加入粉料和炭黑等(炭黑也可预先和部分生胶先单独混为母炼胶)。硫磺一般在混炼的最后，或在胶料经停放后，于第二次重炼时再加入。

混炼均匀和下片。当所有配合剂添加完毕后，二手混炼机供应，应再继续翻炼，二手混炼机，使混合均匀，然后卸下胶片。

混炼原理:

胶料和配合剂从加料口加入，经上顶栓加压，压入密炼室中，胶料被带入转子突棱和室壁间的间隙中。转子速差所产生的剪切力将配合剂擦入胶中。由于突棱上的各点至转子轴心距离不等，造成不等的线速度和剪切力，使配合剂进一步受到混合。此外由于突棱呈不同角度的螺纹状，故胶料在周转时不仅产生周向运动，而且还轴向移动，使胶料受到充分的混合。混炼时，各配合剂按加料顺序先后加入，混炼完毕后，开放下顶栓，将胶料放入开炼机加硫磺。

二手混炼机-二手混炼机供应-康铭机械(优质商家)由泉州康铭机械有限公司提供。泉州康铭机械有限公司(www.qzkmjx.com)是从事“机械零部件加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：傅堪美。