

打钮机是什么 福建打钮机 德舜机械定制

产品名称	打钮机是什么 福建打钮机 德舜机械定制
公司名称	东莞市德舜机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇向西工业区进士路56号B座
联系电话	13423003266 13423003266

产品详情

打钮机操作指导

安装打模安装打模时操作人员必须分清上模与下模，同时清楚打模的规格，不能反装上模与下模。

装打模时上模与下模的固定螺丝先锁定上模和下模，但不用锁住，便于调模。

打模调试为了安全起见，调模时，打钮机必须关闭电源，用手扳动转轮慢慢调试。行程由上而下慢慢给进。

同时模具不可空模调试，模具的上模与下模必须放试打实物，以防止模具在空打状态下起点、变形。如果模具起点变形，在打钮时会造成钮面起印、变形。

调好模具后，要把螺丝拧紧，以防止在打钮过程中中心轴有松动歪斜等现象。

试打开启打钮机电源试打，测试已打好的样品是否可以，如有表面起点、变形、松动歪斜等现象，则为不合格。

?全自动打钮机托辊会出现的问题

全自动打钮机托辊会出现得出问题

1、全自动打钮机的托辊的密封功用差。水渣堆集进入托辊轴承，构成卡涩或转变灵敏度差而构成磨损全自动打钮机。

2、稀浆类灰渣对托辊的磨损。有时捞渣机出来的稀浆类灰渣，简略粘附在胶带上，掉落到托辊两头的支架和托辊轴上。一方面会磨损托辊筒体，另一方面会结块构成卡涩。

3、全自动打纽机的颗粒度较大的灰渣对托辊筒体的磨损。有时捞渣机出来的颗粒较大的灰渣，粘附着胶带上，硬而尖锐的物料对托辊筒体磨损的很快。

4、全自动打纽机的皮带跑偏。滚筒包胶磨损、托辊组托辊作业不正常等影响皮带跑偏，在皮带偏移高点的托辊受力很大，长时辰作业托辊筒略磨损减薄直至开裂。如今托辊磨损量较多的出如今卸料前的皮带段。

打纽机好的选择

打纽机好的选择由于市场对于这种机器的需求量不断增加，很多公司都开始大量提供打纽机机器的销售服务。如果大家遇到实力不足的小公司，那么可能无法获得令自己的满意的打纽机设备。而且，这个行业的竞争日益白热化，设备的价格越来越透明化。所以，大家完全可以货比三家，选择品牌名气更大的服务商，让自己得到好的服务和产品。 想要了解更多关于东莞市德舜机械有限公司的打纽机，欢迎前来咨询，我们有更多优质的产品提供给你。