

# 肉制品解冻废水处理设备排放

产品名称	肉制品解冻废水处理设备排放
公司名称	潍坊澄天环保设备有限公司
价格	30000.00/个
规格参数	澄天环保:wsz一体化 澄天环保:气浮机
公司地址	山东省潍坊市潍城区潍坊豪德光彩贸易广场C-1八街11号
联系电话	13356783947

## 产品详情

### 肉制品解冻污水处理设备

我国特别是在中小城镇中分布着大量的食品加工企业,这些企业的现代化程度和生产规模日益提高,但是产生的废水水质恶劣,废水量不断增加,对环境危害十分严重。食品工业包括饮料工业是耗水大户,这些耗用的水仅少部分用于食品生产本身,大部分是用于食品生产过程洗涤和清洁的,因此完全可以将这些废水加以回收利用。基本上以粮食为主要原料的发酵工业所产生的污染物主要是由于粮食未被充分利用造成的,因此,排入水环境的污染物绝大部分是具有回收价值的产品和副产品。

现代废水处理技术分三类：物理处理法，化学处理法，生物化学处理法。物理处理法包括：沉淀法，过滤法，离心分离法，浮选法；化学处理法包括：混凝法，中和法，氧化还原法，电解法，萃取法，吹脱法，吸附法，电渗析法，反渗透法；生物化学处理法：活性污泥法，生物膜法氧化塘法，土地处理法。另外还有一些新技术，如酶促降解法，高效降解菌的应用，超声波技术的应用，磁分离法，超临界水氧化法，电极生物膜法等。

### 肉制品解冻污水处理设备

冷库废水和主要来源于冷藏的肉类解冻废水，冷库浸泡清洗肉类、蔬菜、等食品产生的废水。在处理过程中会产生污泥、废油、废酸、废碱、加工过程中产生的动植物废弃物也应该进行无害化处理。冷库废水主要来自三个生产工段。

(1) 原料浸泡、化冻、清洗工段。大量砂土杂物、叶、皮、鳞、肉、羽、毛等进入废水中，使废水中含大量悬浮物。

(2) 生产工段。原料中很多成分在加工过程中不能全部利用，未利用部分进入废水，使废水含大量有机物。

(3) 成形工段。为增加食品色、香、味，延长保存期，使用了各种食品添加剂，一部分流失进入废水，使废水化学成分复杂。

本处理系统针对肉类生产污水的特点，采用物化+A2O+混凝沉淀处理工艺，处理后出水水质达到国家《肉类加工工业水污染物排放标准》(GB13457-92)一级排放标准。

根据本废水的特点及现场实际情况，摩泽朗泰公司对现有污水处理站进行改造，采用“物化+生化”相结合的处理工艺，主要为“格栅+隔油调节+A2O+二沉+消毒”，新建设施结合原有构建筑物的实际情况予以改造利用，使本改扩建工程发挥最大的处理作用。处理后水质达到《肉类加工工业水污染物排放标准》(GB13457-1992)中的一级排放标准。

## 处理工艺选择

肉类加工工业水含有大量的污血、油块和油脂、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物和粪便等污染物，带有令人不适的血红色和使人厌恶的xue腥味。

肉类加工工业水是一种高浓度有机污染废水，成分复杂。肉类加工工业水具有以下特点：

- 1、具有一定血红色，主要是由猪血造成；
- 2、具有xue腥味，主要是由猪血和蛋白质分解造成；
- 3、含有大量的悬浮物，主要由猪mao、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食化和粪便等形成；
- 4、含有较高动物油脂；
- 5、含有大量大肠杆菌。

根据废水特点及处理出水要求，该废水处理工艺采用物化+生化处理工艺是必需的。废水CODcr与色度较高，废水中油脂浓度超过40mg/l时，油脂粘附于生物膜表面，阻断废水与生物膜的接触，使生化去除效率下降；废水中含有的大量猪mao、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食化和粪便等也不易生化，因此该废水必需采取必要的预处理及物化处理，尽量降低进入生物处理构筑物的悬浮物和油脂含量，再进行生化处理，确保生化处理的正常运行。

## 处理工艺流程

### 污水处理工艺流程

### 污泥处理工艺流程

## 工艺简介

由于肉类加工工业水中含有一定量的大块漂浮物(血污、毛皮、碎肉、内脏杂物等污染物等)，因此先用格栅予以拦截下来，以保证后续设备的正常运行。

格栅出水后自流进入隔油沉淀池，隔油沉淀池采用平流式结构，既能去除漂浮的油脂、油块，又使大部分不溶于水、密度大于水的杂质沉淀下来。隔油沉淀池内设一台行车式提靶撇油刮泥机。上撇浮油、下刮

- 1、埋设于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。2、二级生物

接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。3、生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶段，产泥量少，仅需三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。

一体化污水处理设备厂家中科贝特环保的几种使用方法？

能够处理生活系统综合性废水及其相类似的有机污水；？

采用玻璃钢、不锈钢结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达50年以上；？

全套装置施工简单、操作容易，所有机械设备均为自动化控制，全部装置可设置于地表以；

的适用范围1、宾馆、饭店、疗养院、医院；2、住宅小区、村庄、集镇；3、车站、飞机场、海港码头、船舶；4、工厂、矿山、旅游点、风景区；5、与生活污水类似的各种工业有机废水。

设备安装、调试与维护

· 安装：本设备幼儿组池子组成，一组为钢筋混凝土结构池体，另一组为钢结构池体。钢筋混凝土池体埋入地下，钢结构池体可埋入地下，钢结构池体可埋入地坪一下，也可以安装在地坪上，钢筋混凝土池体及钢结构池体基础上的土建设计图由我公司提供，要求四周挖掘宽度须比设备平面尺寸600mm以上。

根据安装图，用吊车将钢结构池体吊入，就位安装时须在我公司技术人员指导下进行，不能将箱体位置，方向放错，然后由我公司负责池子之间的管道连线。

· 安装完毕后须把设备存储满水，试验各管路接口不渗漏，方可用土填入设备四周与间隙中，并平整地面，把电控柜控制线与设备接通，电控柜与店员接通，接线时注意风机、水泵的转向。

设备安装后续保证下雨地面不积水，钢结构池体的上方不得压有重物，设备一般不抽空内部污水，一防地下水把设备浮起。

· 调试：调试工作有我公司负责，为了加快调试工作，可投入菌种，为了避免菌种流失，可减少进水量并启动风机进行曝气，直至填料上长出一层橙黄色生物膜，即完成填料挂膜，然后将进水量增加至额定流量。完成填料挂膜后，再对A级生物池内微生物进行驯化，即逐渐减少曝气量，使A级生物池处于缺氧状态，使填料上微生物变为兼性微生物，然后对微生物进行适应性运转，直至达到设计要求。

· 设备维护保养：WS-AO污水处理设备应建立一套定期保养制度，主要易损部件是风机与水泵。定期检查风机与水泵各部螺丝松动情况，填料函的松紧情况、轴承的温度和润滑油的油质和油量，保证各部正常，同时检查消毒剂的投加及剩余量，必要时可调整投加量并补充消毒剂，风机及水泵须每运行5000-8000小时进行一次保养与维修。

沉泥，刮泥机往复运行，往复频率根据现场调整，浮油撇入浮油池内，污泥由潜污泵送至污泥浓缩池中。

隔油沉淀池上部设有浮油及集渣池，底部设一台潜污泵排泥。

隔油沉淀池出水自流进入调节池，作用是均化水质、水量和PH调节。

调节池中的污水用泵抽吸到气浮池内，进行固液分离处理。在泵后投加混凝剂，利用管道混合器混合，废水经混凝后自流进入分离室分离。气浮可去除绝大部分SS、色度COD<sub>Cr</sub>、及部分BOD<sub>5</sub>。

气浮池出水自流进入厌氧池进行生化处理。通过厌氧反应后废水中溶解的有机物比例显著增加，值提高， $COD_{cr}/BOD_5$ 有利于难降解有机物的去除。废水经厌氧后自流进入缺氧池处理，进一步去除难降解有机物值。缺氧 $COD_{cr}/BOD_5$ 处理后废水自流进入好氧池处理，经生化处理沉淀后达标排放。