

# 出口的货物退运回工厂是怎么个流程

产品名称	出口的货物退运回工厂是怎么个流程
公司名称	深圳市励友通国际物流有限公司
价格	2.50/平方米
规格参数	
公司地址	深圳市坪山区坪山综合保税区兰竹西路12号裕灿工业园B3栋201-501楼 肖经理
联系电话	13713858995 13728628732

## 产品详情

东莞某工厂生产的电子手表去年出口至印度时，由于其中时针有松动，走时声音太大，被客户要求退运返修。当时，这批电子手表量是非常巨大的，工厂的损失是非常的大。所以一定要尽快的退回返修再出口出去，否则时限过了，客户直接不要了的。

当客户第一时间找到我们时，我们跟他了解到相关的产品信息

第一：退运货物的具体情况：

- 1.是否有原出口报关单，是否是一般贸易出口的？
- 2.需要退运的机器新旧情况
- 3.退运机器详细装箱清单、型号、品牌、规格等不同申报要素相应的数量是否准确。
- 4.退运回来返修是否再出口到国外？

以上问题确认后就能提供详细的退运方案了：

明确以上问题后，我们开始运作相关流程，先将此批货退至香港，我司提交资料海关备案通过，再转运至深圳坪山浩通天成仓库，工厂再派相关维修人员过来开展返工。

具体货物退运返工方案如下：

- 1.因为货物退运回来返工后还要出到印度的。

3.如果货物退运回到工厂的话需要征税进口，缴纳进口关税和进口增值税等清关费用、运输费用等。

4.所以客户按我们的方案把机器退运到深圳出口加工区（坪山保税区）我司保税仓库进行返工。

退运流程：

1.客户提供货物详细的装箱清单，产品申报要素，给我司进行产品备案，审核。

2.审核通过后、机器从国外退运到保税区（免税）

3.国内需要用到的维修工具、物料进行申报进入保税区仓库。用于产品的维修和零部件的更换。

一、出口的货物遇到买家退货,或者因包装质量等一些原因需要更换包转或者货物怎么办中国一家大型工厂出口一批产品至欧美地区，之前外国客人对样品没有异议,于是工厂开始生产，货物发运至外国客商那里，经客人验收货物，并准备付与款时，发现货物的零售包装不是很合格，客人无法接受，客户方要求全部货物退回并重新返工，更换包装。工厂目前只有5种选择1.与外商协商降价处理。缺点：公司利润减低，甚至导致亏本。2.工厂重新发一票包装合格的货物给予外商，不合格的再降价或其他途径销售与境外第三方优点：及时稳定了公司客户，保住了信义。缺点：公司利润减低，甚至导致亏本3.退回工厂重新包装，再重新发给客户缺点：申请退运非常繁琐，提供较多正规审批文件，（退运证明、保证金、中检证等）少则一月，多则半年，最终导致客户流失。在海关产生不良记录，影响企业下一次通关。此方案最不可取4.退回到中国香港，更换包装后复出口此方案可取，但人工成本极高，导致企业利润大幅减低。5.退运到中国保税区，更换包装后复出口此方案最可取。以下为您介绍无需提供退运证明，无需缴纳退运保证金，无需准备繁琐单证，节约费用提高时效保护企业的最优化方案1、简要流程A、客户提供装箱明细至我司，我司可提供提单收货人，海外货物直接办理海运或空运至香港、我司派车提货存入我司保税仓库内；B、工厂方面按照加工所需物件准备好零件和加工工具，选派相关技术人员或加工人员至保税区仓库；C、相关人员按照既定工艺流程，在一定期限内维修好货物后，重新打包装，发至香港或口岸，直接发往目的地终端客户处；D、加工完成以后剩余废料退回至香港处理。我司成功案例：1、钢化玻璃——IPPC不合格，退运更换木箱熏蒸，后发货至外商2、手机外壳——因包装不合格，退运更换包装分批再出口3、电子笔记本——因时间过长导致电池没电/汞含量超标，需要更换新电池复出口4、LED灯——更换底座后复出口5、显示屏——需退运更换外壳及遥控器退运返修基本流程1.

双方同意退运，并签订退运协议，中英文各三份正本。2.退运提单&到货通知书3.由官方出具的产品质量检测证书，一正一副（由客户说明产品因哪些问题而导致不能作业，如果客户不提供证书，那么由收货人出具，必须要与实际情况相符，如果被海关查到情况不相符，后果严重）4.发票、装箱单、合同（这个是中文的，由收货人提供，但前提是客户提供这批货的发票装箱单）以上的那些都是收货人与外国客户共同做的，下边的由收货人自己向当地的海关要做的功课。1.货物进境修理申请报告（这个是写给货物到达目的港口的当地海关，例如：新风港2.货物退运说明（这个是写给国家税务局的，要注明，复出口还是不复出口，写这个说明，只要是向税务局借原报关出口的资料，核销单，报关单、出口专用发票等的，结果已经核销，退税了，要出份已办结税务证明正本）3.保证金保证函4.产品质量明细表（最好是与质量证书的一致）

转厂（一日游）一般有哪几个流程呢？

当企业有转厂需求时，具备不具备转厂条件是需要提前就了解清楚的。

例如：企业有没有转厂资质，产品可不可以转厂，选择哪里转厂等。

1.前期了解进出口加工企业性质，是加工贸易还是一般贸易，还是啥都不是。

因为，只有这个搞清楚了，才知道要怎么操作转厂，用什么形式。

2.商品编码备案。商品编码是根据手册上提供的，不同产品都是有不同的编码，且申报要素也是不一样的，所以这个是前提条件，如果不知道商品编码就无法来操作。

3.进出口双方签约无纸化通过。

现在已经是无纸化时代了，这个是必须要签约的，如果不知道可以找代理的报关行，让报关员教你步骤。

4.查了编码后，就知道这个产品需要需要法检，或3C等证明。相关资料需要提前准备好。

5.相关资料准备到位后，出货前一天双方报关资料跟车辆及司机相关电话一定要提前提交。

6.第二天车辆进区报关，一定要听从现场报关员指挥，进出海关场地都是有严格要求的。

7.进出口报关完成，车出海关区才是转厂完接。

首先可以确定，进口方是加工贸易企业在东莞，出口方是一般贸易企业在惠州，这时要完成这个转厂，

进口方提供相关手册资料及产品编码，申报资料相关，采用手册进口，免税。

出口方提供装箱单，发票，报关委托书，合同等相关资料提交报关出口。

转厂完毕是可以出口退税的。

资料提前一天提交后，货可以从惠州工厂拉出来，开至坪山保税区，然后经报关员递单报关及通知进出保税区完成整个进出口报关即可。一般3小时左右货就可以出保税区运往东莞进口方。