

供应气体灭火管件

产品名称	供应气体灭火管件
公司名称	石家庄赛普管件有限公司
价格	35.00/个
规格参数	厂家:河北石家庄 厂家:赛普 用途:气体消防工程
公司地址	石家庄新华区坤桥街58号
联系电话	15830115070 13933868726

产品详情

供应气体灭火管件

石家庄赛普主要产品有：锻钢制螺纹管件（90°直角弯头、凹凸面对焊法兰、等异径三通/四通、直通管箍、大小头、活接、内外牙钢/铜喷头、内外丝扣接头、变径直通、补芯、外丝及管堵）和热镀锌无缝钢管。高压法兰盘配套金属垫片、热镀锌高强度螺栓。材质全部使用锻钢制20#钢,确保无气孔和砂眼,内外表电镀、热镀锌处理。型号规格有DN10、DN15、DN20、DN25、DN32、DN40、DN50、DN65、DN80、DN100、DN125、DN150等，其中DN10~DN100采用锥管螺纹方式连接;DN100~DN150采用法兰连接,连接标准包括：55°密封管螺纹（Rc）、60°密封管螺纹(NPT)、承插焊、管子外径坡口对焊等

高压弯头不仅具备良好的抗压能力，在不同的管道系统中还需要具备其他的优良特性。比如，在混凝土输送管道，泥浆输送管道中的高压弯头不仅要能承受起较高的管道压力，还具有良好的耐磨性能。而在化工原料输送管道系统中的高压弯头，除了要承受较高的管道压力外，还具有优秀的抗腐蚀和抗酸碱能力。

高压合金弯头是管系中突出的薄弱环节，管道的可靠性主要由弯头的工作能力决定。弯头的工作能力与其所处的应力状态有关。计算和现场对管件工作应力实测发现，弯头起弧点处对外荷载特别敏感。除去内压和自重等的外载主要是管系在起动过程中管道金属热膨胀，管系震动和支吊架工作异常等引起的附加外载。当弯头起弧截面是一个对接焊口时，这些变动的外载将造成焊口处于复杂应力状态，严重削弱焊口强度，降低弯头工作能力，缩短弯头使用寿命。为此，从设计上考虑，将对焊弯头的接口改成直段对接，即设计成带直段弯头，有利于焊口对接，提高焊口质量，改善弯头使用寿命。