

钯催化剂提炼 催化剂 瑞赛柯上海办事处

产品名称	钯催化剂提炼 催化剂 瑞赛柯上海办事处
公司名称	武汉瑞赛柯金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区剑兰路399号
联系电话	17717903771

产品详情

瑞赛柯金属回收上海办事处各种收集处理废铂催化剂、废钯催化剂，废钯炭，废钯触媒，废铂触媒，各种含铂，钯，金，银的废料，废液，废渣等。

银浆系由高纯度的(99.9%)金属银的微粒、粘合剂、溶剂、助剂所组成的一种机械混和物的粘稠状的浆料。导电银浆对其组成物质要求是十分严格的。其品质的高低、含量的多少，以及形状、大小对银浆性能都有着密切关系。

银焊条

银焊条包括银焊条、银焊丝、银焊片、银焊环、银扁丝，钯催化剂提炼，银焊粉等。

类别

银基合金焊条的分类简介：银焊料包括银焊条、银焊丝、银焊片、银焊环、银扁丝，银焊粉等。

瑞赛柯金属回收上海办事处各种收集处理废铂催化剂、废钯催化剂，废钯炭，专业回收废钯催化剂，废钯触媒，废铂触媒，各种含铂，钯，金，银的废料，废液，废渣等。

硝酸银危险说明

硝酸银属于强氧化剂、腐蚀品、环境污染物。与部分有机物或硫、磷混合研磨、撞击可燃烧或爆炸；硝酸银具有腐蚀性。一旦皮肤沾上硝酸银溶液，就会出现黑色斑点，这是由于生成了黑色的蛋白银。硝酸银有毒，LD50约50mg/kg，致死量约10克。

瑞赛柯金属回收上海办事处各种收集处理废铂催化剂、废钯催化剂，废钯炭，废钯触媒，废铂触媒，钯催化剂加工，各种含铂，钯，金，银的废料，废液，废渣等。

常用银钎料对照表：

HYAg-50B银焊条（银焊丝，银焊片），熔化温度：690-775 用于电子、食品及承受振动载荷场合下材料的焊接。

HYAg-47B银焊条（银焊丝，银焊片）熔化温度：663-730 综合性能好，有优良的韧性和渗透性，抗拉强度高。常用于机电、食品及表面光洁要求较高零件的钎焊。

HYAg-45B银焊条（银焊丝，银焊片）熔化温度：645-680 工艺性能佳，接头可承受震动负荷，是应用最广的银材料

HYAg-40B银焊条（银焊丝，银焊片）熔化温度：600-630 熔点低，工艺优良，适用淬火钢和小薄件另件的钎焊。

HYAg-35B银焊条（银焊丝，银焊片）熔化温度：607-702 适用于换热器焊接。

HYAg-30B银焊条（银焊丝，催化剂，银焊片）熔化温度：677-766 熔点稍高，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。

HYAg-25B银焊条（银焊丝，银焊片）熔化温度：700-800 低廉的无镉钎料，较好的润湿性和填充能力，但熔点提起高，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。

HYAg-20B银焊条（银焊丝，银焊片）熔化温度：620-760 熔化范围适中，润湿性和填充好，可焊铜、铜合金、钢等大都份材料，成本低廉，经济实用

钯催化剂提炼-催化剂-瑞赛柯上海办事处(查看)由武汉瑞赛柯金属材料有限公司提供。钯催化剂提炼-催化剂-瑞赛柯上海办事处(查看)是武汉瑞赛柯金属材料有限公司（www.rskjs168.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴军勇。