

# 岩棉夹芯板批发 镇江扬润 泰州岩棉夹芯板

产品名称	岩棉夹芯板批发 镇江扬润 泰州岩棉夹芯板
公司名称	镇江市润州扬润彩钢瓦厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江市七里甸农贸市场沿街1号
联系电话	13656131288

## 产品详情

C型钢经热卷板冷弯加工而成，C型钢壁薄自重轻，泰州岩棉夹芯板，截面性能优良，强度高，与传统槽钢相比，同等强度可节约材料30%。 C型钢适用范围：C型钢广泛用于钢结构建筑的檩条、墙梁，也可自行组合成轻量型屋架、托架等建筑构件。此外，还可用于机械轻工制造中的柱、梁和臂等。

C型钢檩条按高度不同分为80、100、120、140、160五种规格，长度可根据工程设计确定，但考虑到运输和安装等条件，全长一般不超过12米。C型钢都是由C型钢成型机自动加工成型的。C型钢成型机根据给定的C型钢尺寸就可以自动完成C型钢的成型工艺。放料 —— 矫平 —— 成型 —— 定型 —— 矫直 —— 测长 —— 冲拉筋圆孔 —— 冲椭圆连接孔 —— 成型切断

对于型钢我们应该都有所吧，因为毕竟是做这行的。很多朋友应该都知道C型钢途比较广泛。但是在制作的时候，一定要按照它的规格制定。谁能说出常见的C型钢有哪些规格？ C是经热卷板冷弯加工而成的，壁薄自重轻，截面性能优良，强度高，与传统槽钢相比，同等强度可节约材料30%。广泛用于钢结构建筑的檩条、墙梁，也可自行组合成轻量型屋架、托架等建筑构件。此外，还可用于机械轻工制造中的柱、梁和臂等。

C型钢加工定做采用的C型钢机所使用的自动压瓦机最i先是从德国，意大利，法国等国引进，我国成功开发国产化的自动压瓦机，在细节部份有更多的适合中国国情的改进。

C型钢机工艺流程设备工艺流程：带钢从设备的尾部送入，经过各种压辊压制成天津C型钢从头部送出。传统工艺中，C型钢压制成型后需要人工进行定长切断，再搬运到冲孔设备按照客户要求的尺寸打孔，生产不能连续，效率不高。

改进一，增加长度测量装置和飞锯，当压制长度达到设定的长度时飞锯动作，岩棉夹芯板厂家，自动切断型材。

改进二，加一台打边孔的液压冲孔设备，一次同时冲四个孔，飞锯从中间切断，这样就形成了相邻两段C型钢的头、尾各两个边孔。

改进三，岩棉夹芯板批发，针对天津C型钢生产厂家要求在型材中部打出双孔的要求，将边孔4孔冲孔模具改为2孔模具，修改打边孔的程序，使得边孔冲压设备能够在中部打出双孔，并且孔距由用户设定，最大可以打8组双孔。这样就可以满足所有C型钢机的要求了。

## 防潮性能

在轻钢住宅的标准配置中，整个墙体的外围使用单向呼吸纸对整个墙体进行防潮密封。这种密封可以在隔绝室外潮气进入室内的同时，避免室外大气中的有害物质腐蚀金属材料，也可以排除室内的潮气。而整个墙体用到的石膏板也成为可以呼吸的墙体。呼吸纸和防潮膜可以保证金属产品在密封而干燥的空间有更加长久的寿命，也可以让室内的空气更加干爽。

而在屋面，带铝箔贴面的保温棉可以完全隔绝潮湿空气的进入，避免金属结构直接暴露在户外腐蚀环境中。

另外，轻钢结构具有自重轻的特点。对于一些交通不太便利的山区和农村，在运输不便利的情况下可以降低整个运输的成本、还可以降低现场重型机械的利用，从而节约施工工期和施工成本。

岩棉夹芯板批发-镇江扬润(在线咨询)-泰州岩棉夹芯板由镇江市润州扬润彩钢瓦厂提供。岩棉夹芯板批发-镇江扬润(在线咨询)-泰州岩棉夹芯板是镇江市润州扬润彩钢瓦厂（[www.yrcgwc.cn](http://www.yrcgwc.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郝加亮。