

万年青根烘干机 烘干机 临朐金阳干燥厂

产品名称	万年青根烘干机 烘干机 临朐金阳干燥厂
公司名称	临朐金阳干燥设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐城北工业园（北五里庄）金阳路7号
联系电话	13791621307

产品详情

烘干机运行过程中可采取的安全防范措施

- 1、尽量给运转部位都设置安全防护罩，避免工作人员接近发生意外。
- 2、对烘干机所有用电设备的金属外壳均采用保护接地，在意外事故时以防人员触电，避免人身伤亡。
- 3、主要生产车间照明电源采用交叉供电，配电室及主要车间出入口应设应急照明灯具。
- 4、主要工艺设备均保持宽敞的工作面，运输设备两侧保持适宜的宽度，以利操作、通行、检修的人身安全（主要通道及操作面均在800mm以上）。
- 5、设集中控制室，集中控制生产，保证系统正常启动及发生意外时紧急停机。
- 6、设在非电气专用车间的电气箱、柜、台设备窑加锁保护，以防误触电。
- 7、配备齐全必要的检修、维修人员，确保烘干机的安全运转。
- 8、配电室、配电点设置辅助接地板，加强接地保护。
- 9、对于高出地面15m的建筑物，设置防雷接地装置，并采用带状接闪器防雷，木腰子烘干机，防雷接地、保护接地与工作接零，接地电阻在4 以下。
- 10、对于烘干机的驱动电机应增设过载短路保护，以防止设备意外损坏。

如何对烘干机筒体进行质量控制的

(1) 首先对材料进行化学分析检验，按照GB700-2006的要求，厚度 $\leq 20\text{mm}$ 材质Q235-A， $>20\text{mm}$ 材质为Q235-B；按照GB/T 2970-2004 II级，切割前对每块板焊缝边缘60mm范围做超声波探伤。

(2) 切割卷板，天仙子烘干机，除了检查尺寸，按照GB/T 2970-2004 II级，对每块板切割边缘60mm范围做超声波探伤。

(3) 焊接，烘干机筒体段节作环向拼焊，沿整个圆周上的纵焊缝条数不得多于两条，且筒体焊缝应饱满，zui/低不低于母材表面，zui/高应不高出3mm，扬料板处焊缝应磨平。焊缝咬边深度不应大于0.5 mm，连续长度不应大于100mm，每条焊缝咬边总长度不应超过该条焊缝长度的10%。对纵向和环向的焊缝进行超声波探伤和磁粉探伤，超探按照GB/T 11345 II B级别（不包括入口法兰），磁粉按照JB/T 4730-2005等级II，烘干机，并按照25%/100%原则，即如果25%范围测试发现缺陷需扩展到100%检测。

(4) 装配后按照图纸进行尺寸检查。

木材干燥可以采用真空木材干燥设备，那么木材的保养干燥方法您又知道多少呢？

- 1、树木砍倒后，暂留枝叶帮助树干蒸发水分，使木材均匀干燥
- 2、剥掉树皮时，也有采用条状或环状剥皮，让木材水分逐渐蒸发，减缓干燥速度。
- 3、木材应堆集在干燥通风的阴凉处，万年青根烘干机，避免日晒雨淋
- 4、为防止端木段开裂，在端面涂抹涂料，常用的防裂涂料有沥青。聚cu酸乙烯乳液等。防止珍贵木材干裂可采用桐油和石灰均匀调成糊状，涂抹在木材截面上。

万年青根烘干机-烘干机-临朐金阳干燥厂由临朐金阳干燥设备有限公司提供。万年青根烘干机-烘干机-临朐金阳干燥厂是临朐金阳干燥设备有限公司（www.hongganxiang.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：井东刚。