

锻件厂家 源立机械锻件质优价廉 广东锻件

产品名称	锻件厂家 源立机械锻件质优价廉 广东锻件
公司名称	邯郸市源立机械锻件销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	邯郸市丛台区联纺东街道万豪公寓A栋1805
联系电话	18633651517

产品详情

锻造车间的特点

锻造生产是在金属灼热的状态下进行的（如低碳钢锻造温度范围在1250~750 之间），由于有大量的手工劳动，锻件厂家，稍不小心就可能发生灼伤。锻造车间里的加热炉和灼热的钢锭、毛坯及锻件不断地散发出大量的辐射热（锻件在锻压终了时，仍然具有相当高的温度），工人经常受到热辐射的侵害。

源立公司专注于销售各种锻件、铸件、机械加工、热处理、精加工等业务，货源充足，产品多样，广东锻件，产品广泛用于汽车，电力，石油，化工，造船等诸多领域，产品广受好评，欢迎前来选购！

解决折叠缺陷方法

把锻件毛料改成选择直径是170mm × 280mm长棒材，在拔长模上进行拔长，轧辊，拔成头端是直径(170 × 80+10)mm，尾部压扁到70+5i"~11TI厚。选择新改进毛料来模压，可看到其上下金属均匀，在模压过程中金属变形比较均匀，在棒子拔长部位圆角将圆滑过渡，在模压时使和分模垂直方向上流动阻力较小，不能在型腔中圆角上部产生空穴，让金属均匀充满型腔。

源立公司销售各种锻件、铸件、机械加工、热处理、精加工等业务，我公司产品注重质量，价格实惠，从而远销国内外并广受好评，欢迎前来选购！邯郸模锻件价格，邯郸模锻件供应，源立锻件厂家供货

锻件主要技术要求此管模系典型的特大规格薄壁长套类锻件，外形复杂，长度达9in，承口端外径2in，锻件销售公司，而壁厚仅175mm(图1)。锻件材质为21CrMo10热作模具钢，cr含量达到2.3%~2.6%。超声检测按照JB / T5000.15—1998标准 级执行。金相组织按相关国标严格要求：一般疏松、锭型

偏析不大于3级；脆性、塑性夹杂物不大于1.5级；带状组织不大于2.0级；魏氏组织不大于1级；晶粒度不小于5级；正火组织不大于2级。

源立公司是一家专注于锻件制造，机械加工，热处理，精加工，产品广泛用于汽车，电力，石油，化工，造船，等诸多领域，产品远销国内外，欢迎前来选购！

锻件厂家-源立机械锻件质优价廉-广东锻件由邯郸市源立机械锻件销售有限公司提供。锻件厂家-源立机械锻件质优价廉-广东锻件是邯郸市源立机械锻件销售有限公司（www.hbyldj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：秦经理。