

浙江水泥包装机 回转式水泥包装机厂家 雪景机械

产品名称	浙江水泥包装机 回转式水泥包装机厂家 雪景机械
公司名称	安丘市雪景机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市安阳路68号
联系电话	18953616199

产品详情

回转式水泥包装机工作流程：

以下系统的断料要求.立式分格轮下料阀能连续均匀地将一定量的物料输送到包装仓，吨袋包装机，以保证主机的正常工作.物料到达主机后，经主机的自动称量包装成为一袋袋包装好的水泥包.水泥包离开主机经卸袋皮带机到达水泥包理顺机，理顺机将横七竖八的水泥包按一定方向理顺，到达振动清包机，清包机将水泥包外的粉尘清理干净，同时份量过轻的水泥包自然落入清包机下方的破包机之中，作为不合格的包装进行破包处理;清理后的水泥包经传送辊道到达电子校正秤，对包重进行校验，校验结果(偏轻，偏重，符合要求)由校正秤发出正，负校正信号给主机，使主机对秤重新做出调整，而符合重量要求的则不发校正信号，保证了主机称量的连续精准性.至此，水泥称重包装的过程完成，合格的水泥包便可堆码存放。

水泥包装机的种类：

1、各类水泥包装机的袋重控制原理和特点水泥包装机按称重方式可分为机械式和电子式，

1)、机械式包装机：称重机构根据杠杆原理制造，杠杆一端挂有配重块，敞口袋包装机，另一端是秤架，中间是支点，依靠杠杆机构的上下翻转来控制袋重。

2)、电子式包装机：依靠弹簧支撑秤架，称重传感器检测袋重，控制器计量控制，八嘴水泥包装机多少钱，气缸(或电磁铁)为执行机构。

2、按装料单元运动与否可以分为固定式和回转式。

1)、固定式包装机常有单嘴、双嘴、四嘴，操作工正坐在秤架前方进行操作，因为操作工的手、脚随时可以接触秤架而改变袋重，故这种包装机袋重控制容易受人为因素干扰。

2)、回转式包装机常见的有六嘴、八嘴、十四嘴等，回转式水泥包装机厂，在旋转过程中装料，操作工不能干扰袋重，而且回转式包装机劳动生产率要比固定式高出许多。

水泥包装机的检验和调试必须用标准砝码，

液压推动器用油，液压推动器采用变压器油，浙江水泥包装机，必须干净无杂质，并根据环境温度选用变压器油。收尘器，提升机，回转筛，分格轮等。启动辅助设备，用手动开关分别检查台电机，工作是否正常，然后将手动开合上两电源，关拨到原自动位置。

“启动”使微机处于运行状态，“清零”当回到运行状态时即可包装键，按应检查一下重量是否达到要求，否则应再清零或修改标定值，回转式水泥包装机厂家，或包装一段时间后，查明原因再包装。应先停分格轮给料机电源，并将包装机料仓的料包完为止。

结束包装前，先关闭两电源再关闭微机电源。特别是秤架部分，为下一班做好准备。

清理现场。水泥包装机的检验和调试注意事项：每班必须用黄油枪向油咀压入一定的黄油。

浙江水泥包装机-回转式水泥包装机厂家-雪景机械(推荐商家)由安丘市雪景机械厂提供。浙江水泥包装机-回转式水泥包装机厂家-雪景机械(推荐商家)是安丘市雪景机械厂(www.xuejingjixie.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。