

# 高铭钢化玻璃 钢化中空玻璃价格 柳州中空玻璃

产品名称	高铭钢化玻璃 钢化中空玻璃价格 柳州中空玻璃
公司名称	柳州市高铭玻璃制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	柳州市柳南区河西工业园新和路1号
联系电话	15507880088

## 产品详情

中空玻璃与真空玻璃的区别有哪些呢？相比之下真空玻璃则比中空玻璃的性能更加优异。柳州中空玻璃厂家浅谈具体区别如下：

1、相比之下真空玻璃则比中空玻璃的性能更加优异。真空玻璃具有超凡的隔热保温性能，使用它作为窗户玻璃，使冬天房间迅速暖和，室内暖气不易散失，减少了供暖和空调使用的费用，节约了能源。夏天室内使用空调，双层中空玻璃价格，冷气不易外逸。隔声性能好，防止了噪声的干扰，创造安静的环境。另外，在冬天，即使室外温度很低，窗玻璃室内一侧也很难结露，它保证了清楚视野，不用经常清洗结露玻璃。

2、真空玻璃另一个特点是比中空玻璃薄很多，可节省安装空间和窗框材料。同时，由于保温性能好，柳州中空玻璃，其防结露结雾性能也很好，可免去窗上结露结雾造成看不见外景及露水浸泡窗台等让人烦心的事。冬天可减少窗前冷飕飕的感觉和脚下“地表风”的感觉等。

3、真空玻璃的抗风压强度约为同样玻璃制成的中空玻璃的两倍，但抗冲击强度不如中空玻璃，这一弱点可通过组合真空玻璃来解决。比如在需要的位置，可使用夹层玻璃技术在真空玻璃的一侧或两侧加上钢化玻璃使构成抗冲击强度和抗风压强度都很高的安全真空玻璃。无疑，这样成本会相应增加。

4、至于价格问题，普通中空玻璃的价格在100-200元/平方米，质量良莠不齐。而业内人士都知道，真空玻璃生产工艺较中空玻璃更复杂，原材料更贵，目前生产规模又较小，所以真空玻璃的价格较中空玻璃更贵。真空玻璃有双层的也有三层或四层的玻璃组成，每一种都不同，一般在300-800元/平方米不等。

中空玻璃配置合理是一个很重要的内容，因为对他的性能有一定的影响，合理配置的中空玻璃和合理的中空玻璃间隔层厚度，可以较大限度的降低能量通过辐射形式的传递，从而降低能量的损失。

对流传递是由于在玻璃的两侧具有温度差，造成空气在冷的一面下降而在热的一面上升，产生空气的对流，而造成能量的流失。造成这种现象的原因有几个：一是玻璃与周边的框架系统的密封不良，造成窗框内外的气体能够直接进行交换产生对流，导致能量的损失；二是中空玻璃的内部空间结构设计的不合理，导致中空玻璃内部的气体因温度差的作用产生对流，带动能量进行交换，从而产生能量的流失；三是构成整个系统的窗的内外温度差较大，致使中空玻璃内外的温度差也较大，空气借助冷辐射和热传导的作用。

首先在中空玻璃的两侧产生对流，然后通过中空玻璃整体传递过去，形成能量的流失。合理的中空玻璃设计，可以降低气体的对流，从而降低能量的对流损失。中空玻璃在使用的整个生命周期中要不断受到外界环境腐蚀及外力作用，在使用一段时间后部分中空玻璃会出现各种质量问题，其中主要有两种：一是中空玻璃密封性能失效（气体泄漏），并失去保温隔热功能；二是中空玻璃炸裂及外片整体脱落，容易造成严重的隐患。特别是中空玻璃密封性能失效会导致其承载能力下降，在外力作用下，其外片更容易发生整体脱落。因此，研究中空玻璃承载性能的基本理论，了解中空玻璃在外载作用下的强度特征及变形特征，合理设计中空玻璃结构尺寸，并提出一套中空玻璃中空层密封性能失效现场检测方法，对指导中空玻璃工程应用，降低中空玻璃失效概率，保证中空玻璃可靠使用有着重要意义。为此，本文根据中空玻璃结构特点，分析了影响中空玻璃承载性能的各方面因素，提出了采用在中空玻璃面板中心施加集中荷载，通过观测中空玻璃内、外片变形量的大小或中空层的厚度变化来评价中空玻璃中空层的密封性能，并设计了一套配套的检测装置。

## 柳州中空玻璃厂家分享过程中的几个质量控制点

一、插角连接处我们常用的铝槽式的中空玻璃要求双道密封，无论哪一道的密封出现问题最终都会导致中空玻璃密封失效。内道密封用的是丁基胶，现行的国内国外的机械工艺都不能保证插角连接处的有效密封。插角连接处的问题，目前采取的都是补救措施---即由丁基胶涂布工手工填堵间隔条插角的外侧。

首先我们确定一个前提，就是无论哪一道的密封出现问题最终都会导致中空玻璃密封失效;然后我们对这种把丁基胶通过手工填堵铝条插角外侧的工艺做一下评价：先进生产工艺中的落后的手工环节。并且，您如果到车间去观察一下就会发现，几乎每一个插角连接处所填堵的丁基胶都不足够-即大多数的插角连接处还是单道密封，这会直接导致中空玻璃的密封失效。关于这一环节车间质管部门肯定有所重视，但为什么还会绝大多数填堵不满呢，我认为有两个因素：一是工人基本都是基本工资加计件工资，这一环节粗略一些可以节约较多的时间;二是这种工艺操作较为烦琐且做与不做或做多做少外观观察不到。

折弯间隔条在四个角处是连续折弯的，插角连接处密封与直线处基本一致。较弱的部分体现在直插连接处。在几个玻璃深加工的大厂我观察到，直插连接处基本都是填满了的。为什么呢-因为操作简便且几乎不浪费时间。因此推断，折弯间隔条即将推广开来。但是折弯间隔条的价格过高，许多厂家不能接受，因此推断，新产品将随着业内的竞争发展而出现，从而使问题得到解决。

二、分子筛的吸附时间即使所有的中空玻璃材料您都用了好的，有可能您的产品照样无法通过检测。各项材料都有其特性，例如分子筛。分之筛受检的饱吸附时间是24小时。即使再好的制作工艺，我们对分子筛使用都有一个基本的暴露时间要求：自开袋起直至您所填充的中空玻璃第二道密封胶填充完毕，时间不能超过4小时。如果您对中空玻璃有更高的要求，暴露时间可以缩短为1.5小时。暴露时间越短越好，但小于1.5小时的生产工艺较难在大批量生产中操作。

三、聚硫胶的固化时间一般的操作都在3-6小时之间。大家都知道，固化时间可以用A、B组分的比例来调节。这就牵扯两个问题：一是固化时间不可以任意调节，固化时间过长车间可能没有足够的空间放置;过短的话则固化速度过快，没有足够的时间来涂敷，更为严重的是会使固化后的聚硫胶的性能降低，具体时间的把握应在厂家给出的范围以内。二是由此可判断聚硫胶的部分品质-施工性能。比如中原聚硫胶，他的A、B组分的使用比例是100：7~100：14，而很多厂家给出的比例均为：10：1，大家知道，这只是一

个理论数值，在实际操作中是不可能实现的，这也成为了部分厂家对质量不负责的借口。

四、中空玻璃的干燥速度和新成品的水雾上个月在一个中空玻璃厂，看到刚生产出来的中空玻璃放在了烈日下，不久就出了水雾，大家都很吃惊，中空玻璃隔断价格，猜疑中空玻璃材料的质量和制作工艺。这种现象可以用中空玻璃的干燥速度解释。大家知道，分子筛吸附水蒸气是有过程的。越好的分子筛的吸附速度越慢。分子筛只是完成了部分吸附，钢化中空玻璃价格，中空玻璃内的静态空气中还含有较多的水蒸气，因此发生了水雾现象。等待分子筛完成任务，水雾自然消失。影响中空玻璃干燥速度的几个因素有：制作车间的空气湿度、分子筛的填充比例、分子筛的吸附速度、铝条气孔的大小和密度、密封质量等。

高铭钢化玻璃(图)-钢化中空玻璃价格-柳州中空玻璃由柳州市高铭玻璃制品有限公司提供。柳州市高铭玻璃制品有限公司(www.gmboli.com)实力雄厚，信誉可靠，在广西柳州的建筑玻璃等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领高铭钢化玻璃和您携手步入辉煌，共创美好未来！