

铬锆铜棒材 锦盈金属 铬锆铜

产品名称	铬锆铜棒材 锦盈金属 铬锆铜
公司名称	东莞市锦盈金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇油汔铺龙平东路171-173号
联系电话	13316613729

产品详情

东莞市锦盈金属材料有限公司位于华南工业生产基地东莞凤岗，南临深圳龙岗，在东深圳二线和龙平公路交汇处.公司创建于1982年，铬锆铜，是国家高新技术企业、广东省科技创新型企业。

与一个正规的铬锆铜厂家合作，对方的价格都是统一的，铬锆铜的价格，如果我们的批发数量增加，或者是长期合作，也都是可以享受到一定的优惠。虽然说这类产品貌似单价不高，但是我们毕竟需要的数量不低，肯定还是要看哪个厂家的报价稍微优惠一些。如果真的是可以享受到折扣，其实也节省了我们的基础成本投入。

因为第1次与铬锆铜厂家合作没有问题之后，多数商家都是会一直和一个厂家合作，所以第1次的选择也尤为重要。还是建议大家直接挑选到大型的厂家，这类厂家供应能力更强，而且加工上也比较有优势，所以其加工速度快，整体上的成本价格更低一些，自然销售价格方面也是要更加优惠。

铬锆铜电极材料的常用领域介绍

模具母材：铬锆铜的导电导热性能、硬度、耐磨抗爆、价格比模具材料优越等特点，已经开始在模具行业代替铍铜作为一般模具材料。比如鞋底模具、水暖模具、要求光洁高的塑胶模具等。

连接插件、导丝等需要高强度导线的产品中。

通过上文的描述，我们认识到铬锆铜电极的四大应用领域，电阻焊电极、电火花电极、模具母材以及高强度导线产品的应用。想要让其发挥这些作用的话，必须保证合金材料的质量好

东莞市锦盈金属材料有限公司位于华南工业生产基地东莞凤岗，南临深圳龙岗，在东深圳二线和龙平公路交汇处. 公司创建于1982年，是国家高新技术企业、广东省科技创新型企业。

简析铬锆铜焊接中的问题

1.在铬锆铜的家族中紫铜的导热率高。常温下紫铜的导热系数比碳钢约大8倍，要把紫铜焊件局部加热到熔化温度比较困难，铬锆铜棒材，因此在焊接时要采用能量集中的热源。

2.铬锆铜焊接时常会出现裂缝。裂缝的位置在焊缝、熔合线及热影响区。裂缝呈晶间破坏，从断面上可看到明显的氧化色。

焊接结晶过程中，微量氧与铜形成 Cu_2O ，并与铜组成低熔点共晶($\text{Cu} + \text{Cu}_2\text{O}$)，其熔点为1064。铅不溶于固态铜，铅与铜生成熔点约326的低熔点共晶体。高温下的铬锆铜接头在焊接内应力的作用下，在焊接接头的脆弱部位形成裂纹。另外，焊缝中的氢也可导致裂纹。

铬锆铜棒材-锦盈金属-铬锆铜由东莞市锦盈金属材料有限公司提供。东莞市锦盈金属材料有限公司 (www.huasha88.com) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！