

嘉泓机械 铝带双轴 分切机 铝带分切机

产品名称	嘉泓机械 铝带双轴 分切机 铝带分切机
公司名称	西安嘉泓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安户县城西四号路口
联系电话	18729981877

产品详情

铝带双轴分切机

经过轧机双合轧制后的铝卷在分切机上惊进行分离和切边。一般而言，分切机具有开卷装置、导辊、剪切装置、超声波焊接装置、卷取装置。分切前，将铝箔轧制的成品卷，首先放在开卷机上，用开卷夹紧装置夹紧；进过若干导辊的传送，再经过剪切装置，将产品切成若干宽度的窄条后，将双合铝箔分成上下张（立式分切机）或前后张（卧式分切机）；通过卷取装置，将铝箔卷取成各种规格的成品卷。

JH-GLSF-700型钢铝带分切机

型号：JH-GLSF-700

名称：双轴分切机

用途：主要适用于钢，铝，铜，钛等金属带及金属复合带的分切

特点：采用双锥头无芯夹紧，电液纠偏，铝带分切机，双轴交错收卷。分切后切口平整光滑，卷盘密实，易开卷。

适用材料：钢，铝，铜，钛等金属带

原料宽度：600 mm

分切材料厚度：0.08 mm ~ 0.8 mm

来料板型波高： 40l

开卷直径： 1200mm

开卷卷芯： 505mm

分切宽度：14 mm

分切精度：0,05mm

收卷直径：1200mm

收卷卷芯：150mm

同时收卷轴数量：2根

机列线速度：150mm/min

装机容量：55KW

轧制是冶金企业生产钢材和有色金属材的主要加工方法。钢材轧制生产系统见图1-1。系统的主要产品有厚钢板、带钢、薄板、箔材，常用型钢有方钢、圆钢、扁钢、角钢、工字钢、槽钢等;专用型钢有钢轨、钢桩、球扁钢、窗框钢等，铝带分切机价格，以及异形断面型钢、周期断面或特殊断面型钢;钢管包括圆管、部分异形钢管及变断面管。有色金属材主要有板、带、箔材及各种管、棒、型、线材。

名称：双轴分切机

用途：主要适用于钢，铝，铜，钛等金属带及金属复合带的分切

特点：采用双锥头无芯夹紧，铜铝带分切机，电液纠偏，双轴交错收卷。分切后切口平整光滑，卷盘密实，易开卷。

适用材料：钢，铝带双轴分切机，铝，铜，钛等金属带

原料宽度：800 mm

分切材料厚度：0.08 mm ~ 0.8 mm

开卷直径：1200mm

开卷卷芯：505mm

分切宽度：14 mm

收卷直径：1200mm

收卷卷芯：150mm

同时收卷轴数量：2根

机列线速度：150mm/min

装机容量：65KW

JH-GLSF-700型钢铝带分切机

型号：JH-GLSF-700

名称：双轴分切机

用途：主要适用于钢，铝，铜，钛等金属带及金属复合带的分切

特点：采用双锥头无芯夹紧，电液纠偏，双轴交错收卷。分切后切口平整光滑，卷盘密实，易开卷。

适用材料：钢，铝，铜，钛等金属带

原料宽度：600 mm

分切材料厚度：0.08 mm ~ 0.8 mm

来料板型波高： 40l

开卷直径： 1200mm

开卷卷芯： 505mm

分切宽度：14 mm

分切精度： 0，05mm

工作原理编辑1、分切机为中心驱动和表面驱动相结合，采用高精度变频调速及园弧形同步带传动，收卷精度高、稳定性好。

2、分切机采用PLC集中控制，触摸屏人机介面操作，根据分切要求设置、显示工作参数。

3、原料座采用气动式装夹，光电自动跟踪，由PLC集中控制。

4、分切机的收卷臂有独立的张力功能，对厚度不均或分切不同宽度的薄膜均可单独调整张力。

5.是通过调节磁粉离合器对电流来控制所产生的阻力，从而控制 材料表面的张力，达到分切过程全自动化。通过调节磁粉离合器的电流来控制其所产生的阻力，以控制材料表面的张力。

嘉泓机械(图)-铝带双轴 分切机-铝带分切机由西安嘉泓机械设备有限公司提供。西安嘉泓机械设备有限公司（www.xajhjxsb.com）是一家从事“分切机,纵剪机,清洗机,复合机,涂布机,锂电池设备,卷管机,”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“分切机,纵剪机,清洗机,复合机,涂布机,锂电池设备,卷管机,”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使嘉泓机械在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.sxycxhpj.com）还是从事陕西预成型焊片设备生产，深圳预成型焊片设备厂家，郑州预成型焊片设研制的厂家，欢迎来电咨询。

