

铝带分切机 嘉泓机械 铝带分切机价格

产品名称	铝带分切机 嘉泓机械 铝带分切机价格
公司名称	西安嘉泓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安户县城西四号路口
联系电话	18729981877

产品详情

铝带分切机

铝箔的轧制过程是轧辊与轧件(金属)相互作用时，铝带分切机，轧件被摩擦力拉入旋转的轧辊间，受到压缩发生塑性变形的过程。通过轧制使铝具有一定的尺寸、形状和性能。

如果轧辊辊身为均匀的圆柱体，这种轧辊称为平辊，用平辊进行的轧制，铝带分切机价格，称为平辊轧制。平辊轧制是生产板、带、箱材最主要的压力加工方法。

铝箔的简单轧制过程

为了研究方便，常常把复杂的轧制过程简化成理想的简单轧制过程。简单轧制过程是轧制理论研究的基本对象，所谓简单轧制过程应具备下列条件:

两个轧辊均为主传动辊，辊径相同，转速相等，且轧辊为刚性;
轧件除受轧辊作用外，不受其他任何外力(张力或推力)作用; 轧件的性能均匀;
轧件的变形与金属质点的流动速度沿断面高度和宽度是均匀的。

型号：JH-GLSF-900

名称：双轴分切机

用途：主要适用于钢，铝，铜，钛等金属带及金属复合带的分切

特点：采用双锥头无芯夹紧，电液纠偏，双轴交错收卷。分切后切口平整光滑，卷盘密实，易开卷。

适用材料：钢，铝，铜，钛等金属带

原料宽度：800 mm

分切材料厚度：0.08 mm ~ 0.8 mm

开卷直径： 1200mm

开卷卷芯： 505mm

分切宽度： 14 mm

收卷直径： 1200mm

收卷卷芯： 150mm

同时收卷轴数量：2根

机列线速度：150mm/min

装机容量：65KW

JH-GLSF-700型钢铝带分切机

型号：JH-GLSF-700

名称：双轴分切机

用途：主要适用于钢，铝带双轴分切机，铝，铜，钛等金属带及金属复合带的分切

特点：采用双锥头无芯夹紧，电液纠偏，双轴交错收卷。分切后切口平整光滑，卷盘密实，易开卷。

适用材料：钢，钢铝带双轴分切机，铝，铜，钛等金属带

原料宽度：600 mm

分切材料厚度：0.08 mm ~ 0.8 mm

来料板型波高： 40l

开卷直径： 1200mm

开卷卷芯： 505mm

分切宽度： 14 mm

分切精度： 0, 05mm

收卷直径： 1200mm

收卷卷芯： 150mm

同时收卷轴数量：2根

机列线速度：150mm/min

装机容量：55KW

三听：启动机床，听电动机、控制变压器、接触器、继电器等是否有异常声和闭合声。

四摸：当机床运行一段时间后，切断电源，用手摸有关电器的外壳或电磁线圈，检查是否有不止常的发热现象等。

五操作：从启机开始，对机床的所有功能进行一一操作演示，在一步一步的操作中仔细观察操作过程，从中查找发现机床的电气故障，以利于迅速准确无误地确定机床的电气故障范围。

(4) 根据故障现象结合电路图分析故障大致范围

由以上"问、看、听、摸、操作"等过程基本弄清楚故障的现象后，这时即可结合电路图分析故障的大致范围，然后采用相应的检测方法，找出故障点。

(5) 更换元器件

故障点找出后，需要更换元器件。

磁粉刹车器张力控制、简便，可以防止分切机放卷组材料的走位，分切机磁粉刹车器采用DC24V直流电压，散热可选自然冷却（风冷）或者装置风扇进行强制散热。在安装的时候请保持分切机磁粉刹车器在水平轴上及周边环境不能过于潮湿等。

H-GLSF-700型钢铝带分切机

型号：JH-GLSF-700

名称：双轴分切机

用途：主要适用于钢，铝，铜，钛等金属带及金属复合带的分切

特点：采用双锥头无芯夹紧，电液纠偏，双轴交错收卷。分切后切口平整光滑，卷盘密实，易开卷。

适用材料：钢，铝，铜，钛等金属带

原料宽度：600 mm

分切材料厚度：0.08 mm ~ 0.8 mm

来料板型波高： 40l

开卷直径： 1200mm

开卷卷芯： 505mm

分切宽度：14 mm

分切精度：0,05mm

收卷直径：1200mm

收卷卷芯：150mm

同时收卷轴数量：2根

机列线速度：150mm/min

装机容量：55KW

铝带分切机-嘉泓机械-铝带分切机价格由西安嘉泓机械设备有限公司提供。西安嘉泓机械设备有限公司（www.xajhjsb.com）实力雄厚，信誉可靠，在陕西西安的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领嘉泓机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.sxycxhpj.com）还是从事陕西预成型焊片设备生产，深圳预成型焊片设备厂家，郑州预成型焊片设研制的厂家，欢迎来电咨询。