

活性炭渣浆叶干燥机 浆叶干燥机 江苏博鸿干燥

产品名称	活性炭渣浆叶干燥机 浆叶干燥机 江苏博鸿干燥
公司名称	江苏博鸿中锦制粒设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市西城路188号
联系电话	18651002062 18651002062

产品详情

催化剂浆叶干燥机，煤泥浆叶干燥机，间苯二甲酸浆叶干燥机，四氯化硅空心浆叶干燥机，甘氨酸废水浆叶干燥机

一、双轴空心浆叶污泥干燥机设备概述

污泥干燥机双轴空心浆叶污泥干燥机。污水污泥是水处理过程中不可避免的副产物。污泥中的病原菌、重金属等，而国内绝大多数污水处理厂特别是10万m³/日规模以下的污水厂，只对污水厂的污泥脱水后外运，未对污泥进行稳定处理，这势必带来较严重的二次污染。随着环保要求的提升，污泥处理处置技术政策、污染防治导则、相关规定等出台，对污泥进行减量、无害化处理处置已成为当前固体废物环境管理的新课题。

污水厂机械脱水污泥含水率一般在80?85%左右，体积庞大，而且带有严重臭味。因此，无论污泥的最终处理方式是焚烧还是热解或者其它用途，污泥的干燥工艺必不可少。因此，近年来对污泥干化工艺及设备进行了大量研究开发。

污泥干化又分为直接干化和间接干化。直接热干燥的特点是热效率高，但由于与污泥直接接触，排出的废水和水蒸气需经无害化处理后排放。目前用的较多的是间接干燥。

间接干燥机在干燥过程中，由于污泥粘度高，容易出现污泥“抱轴”和粘壁现象，污泥结块及干化不彻底等现象。同时，间接干化热效率较低。

二、双轴空心桨叶污泥干燥机设备优势

双轴空心桨叶式污泥干燥机，其具有干燥机内污泥不易结块、粘壁、抱轴，传热面积大和热利用效率高的特点，以解决现有技术中污泥干燥机存在的上述问题。

采用以下技术方案:双轴空心桨叶式污泥干燥机，其包括机架、主机箱、两根空心转轴和供热管道，主机箱设置于机架上，两根空心转轴连接驱动装置平行并列设置于主机箱内，赤泥圆盘桨叶干燥机，每根空心转轴上均对称设置有两个与空心转轴相连通的螺旋空心桨叶，且两根空心转轴上的螺旋空心桨叶互相交错布置，螺旋空心桨叶为扇形且其上设置，煤矸石圆盘桨叶干燥机，主机箱外设置有用保温加热的夹套，夹套外设置有夹套外壳，且两根空心转轴伸出主机箱的两端均设置有旋转接头，桨叶干燥机，旋转接头与供热管道连接，主机箱上对应设置有污泥进料绞龙和污泥出料绞龙，且主机箱的顶部开设有废气排放口和人孔。

催化剂空心桨叶干燥机，氧化铁黄桨叶干燥机，高白氢氧化铝空心桨叶干燥机，粉状褐煤空心桨叶干燥机

一、污泥干化桨叶干燥机设备优势

空心桨叶污泥干燥机，包括带有进料口、出料口的机体，壳体的内部为存储待干燥物料的空腔，壳体上设置有加料口、出料口、热载气出口；机体内安装有空心轴，空心轴上排列有楔形空心桨叶，空心轴轴端连接有带蒸汽进口和冷凝水出口的旋转接头，空心桨叶上设有进气管，空心桨叶与空心轴之间设有出水管，空心轴内设有连接蒸汽进口的蒸汽进气管，空心桨叶上所设的进气管与蒸汽进气管密封连接。

蒸气由旋转接头送入，机体内部设置蒸汽进气管，空心桨叶上的进气管与蒸汽进气管用密封对接，从而保证每个空心桨叶都送到蒸气，换热后产生的冷凝水通过出水管流入空心管，再通过冷凝水出口导出。空心桨叶上的进气管与蒸汽进气管用密封对接，从而保证每个空心桨叶都送到蒸气，换热后产生的冷凝水通过出水管流入空心管，再通过冷凝水出口导出。汽水分离，活性炭渣桨叶干燥机，大大提高了热的导传效率和简化了蒸汽冷凝水的处理过程。

其有益效果是该结构使汽水分离，大大提高了热的导传效率和简化了蒸汽冷凝水的处理过程。可实现物料干燥过程中废热、废气所携带能量的回收利用，具有热效率高、能耗低、物料损失少等优点，降低能耗，属于环境友好型设备。

一、污泥干化桨叶干燥机设备优势

江苏博鸿针对现有技术存在的不足，提供一种桨叶干燥机能够解决排水口处堵塞的问题，且在污泥烘干过程中，能够将结块的污泥打碎，不用倾斜设备，也可以平稳的推动污泥往前移动，并能够有效改善污泥烘干过程中抱轴的现象。

桨叶干燥机包括壳体，壳体内设置有空心轴，空心轴轴端设置有控制其发生转动的电机，空心轴顶端设置有进气口，空心轴底端设置有排水孔，排水孔向外延伸有排水管，排水管包括朝向进气口方向呈凸起状设置的虹吸部，虹吸部顶端低于所述空心轴底端，排水管于虹吸部处导通连接有进水管。

通过采用上述技术方案，普通状态下，冷凝水自排水孔流出，虹吸部顶端低于所述空心轴底端，空心轴处冷凝水势能高于虹吸部，冷凝水会沿着虹吸部管径内通过，但是由于普通状态下水流速度很缓慢，故冷凝水不能到达虹吸部顶端，打开进水管，使水瞬间充满虹吸部，虹吸部内压强变小，从而形成虹吸现象，对排水口处的冷凝水进行抽吸，从而一并将排水口处颗粒物质、水垢等杂质吸附，从而解决排水口处堵塞的问题。

空心轴与桨叶发生转动，壳体内部的块状污泥在空心轴与桨叶的转动下，沿同方向发生转动，桨叶外缘处沿空心轴设置方向设置有打碎杆，电机转动方向相反，故打碎杆与空心轴、桨叶发生反向转动，污泥在往前被推送的过程中，遇到打碎杆，两者形成相对运动，将块状污泥打碎，从而使污泥烘干更加均匀。