

龙眼烘干机厂家 桂圆烘干机厂家

产品名称	龙眼烘干机厂家 桂圆烘干机厂家
公司名称	广州益禾科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:益禾 型号:6P 产地:广州
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X1301-A5121(集群注册)（JM）（注册地址）
联系电话	18665643859

产品详情

龙眼烘干机案例介绍：

最近几年各地纷纷加大的龙眼的种植，在广东、广西、福建等地，都有新的投资商进入，关于龙眼的烘干，一直以来都是用户的生产关注点，龙眼干传统晒干现在已经达不到批量生产的要求了，所以很多用户都使用上了我们的烘干机，广西的张总是一位传统的龙眼种植户，每年因为龙眼的销路更不上及价格低的问题，利润远远跟劳动力达不到正比，18年咬咬牙在我司购买了一台6p的空气能烘干机，配置5米长2.5米宽2.3米高保温烘干房，物料车8台，每批次可烘干1000左右的龙眼，每批次烘干完成用时18小时左右，系统总功率7KW，每小时耗电7度，一整炉烘干下来才126度电上下，节能效果明显。使用上了龙眼烘干机后，张总对于龙眼的生意明显主动很多，遇到鲜果价格高的，可以卖鲜果为主，遇到龙眼市场低迷，价格低的可以烘干留着其他时间卖，而且使用龙眼烘干机干燥的产品存储时间更长。

怎么选择龙眼烘干机：

热泵龙眼烘干机在目前是比较有优势的，性价比高的一款设备，那它是什么样的呢？热泵烘干机是根据逆卡诺循环原理，采用少量电能，通过蒸发器冷凝器以及压缩机各种组件的运行，产生热能释放到烘干房里面。全套设备采用行业优秀的生产工艺，平面式钣金设计机身，并采用高温耐腐蚀烤漆工艺处理，结构紧凑，占地面积小，设备美观大方。其中要重点关注以下几点：

一、选安装简单的：龙眼烘干机安装便捷，总体分为板房安装，主机安装，轴流风机安装，电源线安装，排水管道安装几个步骤，抽湿风机由主机集成，所以只要推入接线即可，安装比较便捷。

二、选自动化高的：龙眼烘干机为机械化自动型，烘干房特点独特，适应了现代社会发展的需要，改变了传统过时的人工守候添柴、加煤、翻盘、测温、测湿的干燥方式。

三、选高效省成本的：龙眼烘干机高效节能，运行费用低。高温热泵烘干技术的前景热泵烘干技术具有

能源消耗少，环境污染小、烘干品质高、适用范围广等优点。

三、要选择节能环保型的烘干机，政府提倡环保清洁的卫生，尽量减少污染，所以选择高温热泵烘干机是一种明智的选择

四、要选择品牌厂家的产品，有售后，无后顾之忧，另外大厂家有丰富的烘干经验，可以减少烤房设计不合理的风险。

五、要根据自己的实际需要来选择不同大小的烘干机

六、因为龙眼桂圆是食品，在设计的时候尽量使用不锈钢车和环保的塑料盘

龙眼干烘干工艺：

1，烘干分2次进行，即初烘和复烘。初焙约10小时，温度控制在65-70℃，初焙完成的桂圆外壳坚硬、果肉呈黄褐色或赤褐色并带油光；有细小皱纹，果核外皮易脱落，核仁淡白色。

2，初烘后的桂圆干放干燥的通风处，等回潮的差不多了可进行复烘。

3，烘干的温度控制在60-65℃左右，时间约8小时。

4，烘至桂圆果蒂用手指轻推即脱落为好，此时果肉呈现细密皱纹，深褐色，表面干燥；用牙咬果核，极易裂开，而且很脆，断面呈草木灰色。

龙眼烘干机操作要点：

在操作龙眼烘干机时，首先要对它进行了解，龙眼烘干机配置了一个微型电脑触摸屏面板，主页面显示的是烤房内部的温湿度、烘干进度、烘干机每个部件的运行状态等，可以详细的知道烤房运行情况，从主页面进入用户设置，显示的是有十个控制阶段，每个阶段可根据客户的物料来设置烘干温度、烘干时间、排湿系统的开关等功能，设置好了参数，以后可以根据物料的不同情况来修改，非常的简单方便。

益禾龙眼烘干机优势：

很多传统干燥设备都遇到过一个问题：烘干不均匀，要么是上下干，中间不干，要么是前面干后面不干的想象，综合各种设备的优缺点，我们设计了一款针对龙眼干燥的烘干机，我们使用360°热风循环设计，风机上中下均匀分布，烤房分成两部分，一边是出风，一边是回风，让风顺畅的流动每个角落，达到烘干的统一性。在广西、茂名等地，我们做过了很多个工地，其中有带壳一整个烘干的，也有只是烘干龙眼肉的，广西的张总，购买的是一台6p设备，一批次放了2千斤带壳的龙眼，全程干燥时间是18个小时，总用电量是144度左右，相比其他干燥设备，节能效果显著。茂名的刘总，用的是我们3p的设备，主要是去壳烘干，一批次放300到500斤，全程烘干加排湿运行，23小时完成干燥，总用电量是115度左右，干燥后的产品品质统一，提高了产品的性价比。益禾拥有成熟稳定的烘干技术，智能的温湿度控制系统，可根据龙眼荔枝等水果不同的烘干参数进行调整，适用范围广。益禾烘干机的具体优点体现在：

1、空气能热泵烘干技术是一种温和的、接近自然的干燥方式，更适合大部分水果、农产品、药材等热敏性物料的干燥。

- 2、空气能烘干机烘干品质好：烘干过程中温度湿度全自动控制，高温数码涡旋技术的应用是温度波动在0.2度之内，不会因为温度忽冷忽热影响品质
- 3、节能环保：干燥1kg水，只需要耗能0.2~0.3kwh，与常规能源相比，节能优势显著；另外，因为能耗低，大大减少了二氧化碳的排放。无污染物排放，臭氧层破坏指数为零，对环境无污染。
- 4、安装简单省时省工，空气能烘干机采用冷库板作为烘干房，拼接简单，主机不需要连接风管，可装室内室外。