

发泡烫金生产厂家 阜南发泡烫金 承鹏压花厂 优质商家

产品名称	发泡烫金生产厂家 阜南发泡烫金 承鹏压花厂 优质商家
公司名称	句容市郭庄镇承鹏压花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市郭庄镇虬北村原小学内
联系电话	15380235427

产品详情

印龟裂浆的时候，必须要选用透明浆打底，不打底效果是很不好的，布料收缩。一般打底2-3遍，龟裂浆盖面2-3遍是最好的，当然这个可以根据实际情况进行调整印刷次数。2印彩色，可以直接用龟裂浆白浆+色浆，调色印刷。印很深的颜色需要适当加一些龟裂浆透明，可按（2：8或者3：7）的比例进行调整，发泡烫金定制，在需要印刷的颜色越深的情况下，裂出来的纹路也会越细。3在龟裂浆盖面时，表干后（或冷风吹表干）再印第二遍，以此类推，然后用160~180度高温进行烘焙。要想龟裂纹大，龟裂白浆得加多一点，或者直接用白浆，不加龟裂透明浆。

发泡浆印花材料是较多使用于墙纸与墙布印花加工中的印花胶浆中的一种，印花加工中两种浆料由于印花性能不一样被用于不同的面料的印花加工中。这两者在印花加工上面有什么不同呢？下面米兰朵印花材料厂家就为大家讲讲两者有什么不同。

首先，发泡浆和烫金浆是不一样的，发泡浆印上去高温压烫后图形突起来的，烫金浆印刷后铺上烫金纸，压烫成型！！起到粘黏作用的。

烫金浆是一种特殊印花材料，发泡烫金生产厂家，用于印在服装纺织品商，市面上主要用的是黄口的烫金浆，呈现金黄色的印花效果。烫金浆印浆时不能太稀，直接烫金须印三次二刀。这样能使印后表面平坦，便于烫金后花位的牢固度；自然干燥后用压烫机110°C-150°C压烫10秒或烘干1-2分钟，发泡烫金供应商，（时间与温度是根据浆的干燥程度而定）待冷却后撕下金银纸泊，即可得到完美效果。

另外，还有在使用仿烫金浆过程中，首先，调色时，用水性色种根据设计花样的要求直接加入浆料内调颜色；其次，打底时，为了降低生产成本，提高竞争力，建议印花厂在使用中，可根据承印物的平面情况，先用透明浆打底，然后罩印仿烫金浆。印花工艺完成后，即可有烫金浆烫金印花的效果，而且仿烫金浆印花具有的耐水性与耐磨擦性比烫金浆印花优越。

胶浆印花

胶浆的出现和广泛应用在水浆之后，由于它的覆盖性非常好，使深色衣服上也能够印上任何的浅色，而且有一定的光泽度和立体感，使成衣看起来更加高档了，所以它得以迅速普及，几乎每一件印花T上都会用到它。但由于它有一定硬度，阜南发泡烫金，所以不适合大面积的实地图案，大面积的图案最好还是用水浆来印，然后点缀些胶浆，这样既可以解决大面积胶浆硬的问题，又可以突出图案的层次感；还有一种方法是将大面积的实地图案偷空，做成烂的效果，但始终穿起来有点硬硬的，所以最好还是水、胶浆结合来解决大面积印花的问题较好。有光面和哑面，具手感柔软、薄、环保等特点，可以拉伸~~一般来说胶浆印花是比较常用的，像休闲品牌如"以纯"基本上都是用胶浆~~~忘记提醒一下，胶浆印花和水浆印花都可以经水洗的~~~价格这两个比较一下，

发泡烫金生产厂家-阜南发泡烫金-承鹏压花厂优质商家(查看)由句容市郭庄镇承鹏压花厂提供。发泡烫金生产厂家-阜南发泡烫金-承鹏压花厂优质商家(查看)是句容市郭庄镇承鹏压花厂(www.cpyhc.cn)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。