

# 大蒜加工污水处理设备选择

产品名称	大蒜加工污水处理设备选择
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	130100.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

## 产品详情

洗蒜废水处理的设计原则：（1）执行国家环境保护的各项规定，确保经处理后污水水质达到国家及建设单位文件要求的排放标准；（2）本着技术先进合理，工艺运行稳定、可靠，操作管理简单的原则选择污水处理工艺，使灵活性、先进性和可靠性有机地结合起来；（3）使用成熟的先进工艺技术，同时充分考虑污水水质、水量的冲击负荷对系统的影响,使处理系统的稳定性较好；

### 大蒜加工污水处理设备选择

#### 大蒜加工废水处理设备

大蒜加工废水处理设备在处理完以后是要求达到国家标准的。我们对大蒜废水的处理主要是按照环保要求，去除其中的几个污染指数（1）COD。（2）BOD。（3）SS。（4）ph值等。

大蒜加工废水处理设备在设计过程中要符合大蒜的特点。大蒜加工废水处理设备主要是针对废水中含有的悬浮物，有机物等进行处理。大蒜废水的特点是：（1）水量大。（2）浓度不是特别高，温暖的季节气味大。（3）含有大蒜素。（4）水量排放不均匀，冲击大

### 大蒜加工污水处理设备选择

#### 污水处理的方法

污水处理的方法要根据污水水质、污水水量及出水水质标准等进行选择。污水处理设备废水处理方法主要分为化学处理法、物理处理法、和生物处理法三类。

##### （1）化学处理法

通过化学反应和传质作用来分离、去除废水中呈溶解、胶体状态的污染物或将其转化为无害物质的废水处理法。在化学处理法中，以投加药剂产生化学反应为基础的处理单元是：混凝、中和、氧化还原等；

## （2）物理处理法

属于重力分离法的处理单元有：沉淀、上浮（气浮）等，相应使用的处理设备是沉砂池、沉淀池、隔油池、气浮池及其附属装置等。通过物理作用分离、回收废水中不溶解的呈悬浮状态的污染物（包括油膜和油珠）的废水处理法，可分为重力分离法、离心分离法和筛滤截留法等。

## （3）生物处理法

通过微生物的代谢作用，使废水中呈溶液、胶体以及微细悬浮状态的有机污染物，转化为稳定、无害的物质的废水处理法。根据作用微生物的不同，生物处理法又可分为需氧生物处理和厌氧生物处理两种类型。

现在养殖污水量逐渐，如果不经过处理直接排放到中，会造成很大的污染，因为养殖污水中成分复杂。就来了解下养殖污水未处理造成的危害吧。养殖场污水中主要包括尿、部分粪便和冲洗水，属高浓度有机污水，而且悬浮物和氨氮含量大，极易造成水体富营养化。若未经处理的污水进入自然水体后，使水中固体悬浮物、有机物和微生物含量升高改变水体的物理、化学和生物群落组成，使水质变坏。

**污水调节池** 由于生活污水来水不均匀，造成污水水质、水量波动很大，因此只有足够的调节池容量才能使进入生化处理的水质、水量稳定，所以本工艺设置一调节池。污水经过格栅拦截大颗粒污染物后，自流进入调节池，并在池中进行水质、水量调节，保证进入生化系统水质、水量稳定。调节池设有旁通，以备检修等状态下使用。调节池由钢筋混凝土制作。

调节池中设置提升污水泵二台，一用一备，污水由泵以10立方米/小时定量抽入缺氧池内。

## 运行操作

- 1、配好混凝剂储于溶药池内，并投入加药装置（或在加药装置内直接配好混凝剂）配比浓度、铁一般10%，碱式氯化铝一般2-4%，投加量一般0.5-3‰，具体视水质情况而定。
- 2、启动空压机，将压缩空气输入溶气罐。
- 3、待溶气罐压力达2-3Kgf/cm<sup>2</sup>时启动溶气水泵，缓缓打开阀门，将水压入溶气罐，同时控制流量计使流量较适中，一般溶气水量为设计水量的三分之一。
- 4、待溶气罐水位到液位计的三分之一时，打开释放阀门，将溶气水输入气浮池反应室（使用前在气浮池反应室内存满清水）。
- 5、调节溶气水泵阀门，使溶气罐的液位保持在三分之一到三分之二之间。

## 蒜米清洗污水处理设备

- 6、启动污水泵将废水送入反应室进行处理。
- 7、打开投药阀门，根据废水的情况确定混凝剂投加量。
- 8、调节气浮池的出水阀门，使气浮池的水位保持在排渣口，即开始正常运行。
- 9、当浮渣厚度积聚10-15厘米左右时，开动刮渣机刮除泥渣（1-5m<sup>3</sup>/h气浮不设刮渣设备，待水位上升，

利用水位流动自动排渣)。

10、若气浮池后面有二级处理设备，则按进水、出水顺序进行处理。

## 调试过程

我们的设备会在出厂前进行统一的调试工作，另外设备到达目的地，安装人员也会到场再次进行调试，并将操作规程教给相关负责人。

## 设备维护

1、定期检查空压机与水泵的填料及润滑系统，经常加油。

2、根据反应池的絮凝、气浮区浮渣及出水水质，注意调节混凝剂的投加量等参数，特别要防止加药管的堵塞。

3、经常观察气浮池面情况，如果发现接触区浮渣面不平，局部冒出大气泡或水流不稳，应取下释放器排除堵塞；如果分离区浮渣面不平，池面上经常有大气泡破裂，则表明气泡与絮粒黏附不好，应检查并对混凝系统进行调整或采取适当措施（如投加表面活性剂等）；不合格出水返回集水池，合格出水进入后续处理系统。大蒜加工污水处理设备选择

4、经常检查溶气罐的水位指示管，使其控制在一定的范围（一般在60-100厘米内）。以保证溶气效果。避免因溶气罐水位脱空，导致大量空气窜入气浮池而破坏净水效果和浮渣层。对已装有溶气罐液位自动控制装置的，则需注意设备的维护保养。

5、做好日常运行记录，包括处理水量、投药量、溶气水量、溶气罐压力、水温、耗电量、进出水水质、排渣周期、泥渣含水率等。

6、在冬季水温过低时期，由于絮凝效果差，除通常需要增加投药量外，有时需要相应增加溶气水量或溶气压力，让更多的微气泡黏附絮粒，以弥补因水流黏度的增加而影响带气絮粒的上浮性能，从而保证出水水质正常