

超音频感应加热设备生产厂家 红指印

产品名称	超音频感应加热设备生产厂家 红指印
公司名称	永年县西滩头红指印超音频门市
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省永年区河北铺中国国际产业城A5-11
联系电话	13832006575

产品详情

超音频感应加热设备价格，超音频感应加热设备厂家，超音频感应加热设备厂家价格，策安电子

装料时应检查炉料内有无易|燃易|爆等有害物品混入，超音频感应加热设备厂，如有应及时除去，严禁冷料和湿料直接加入钢液中，熔化液充满至上部后严禁大块料加入，以防结盖；

补炉和捣制坩埚时严禁铁屑、氧化铁混杂，超音频感应加热设备生产厂家，捣制坩埚必须密实；浇注场地及炉前地坑应无障碍物，无积水，以防钢水落地爆|炸；

昆山市策安电子有限公司主要经营有：超音频感应加热设备、中频感应加热设备、高频感应加热设备、节能智能型中频感应加热设备以专业专注的品质在业界享受盛誉。

超音频感应加热设备研发，超音频感应加热设备厂家，策安电子

开炉前要检查好电气设备、水冷却系统、感应器铜管等是否完好，否则禁止开炉；

炉膛熔损超过规定应及时修补。严禁在熔损过深坩埚内进行熔炼；

送电和开炉应有专人负责，山东超音频感应加热设备，送电后严禁接触感应器和电缆，当班者不得擅自离开岗位，要注意感应器和坩埚外部情况。

昆山市策安电子有限公司主要经营有：超音频感应加热设备、中频感应加热设备、高频感应加热设备、节能智能型中频感应加热设备以专业专注的品质在业界享受盛誉。

传统加热炉热处理时的控温精度仅能达到 ± 30 。由于钢材感应加热设备的控温精度比较高，能够

实现*控制热处理温度，可以按照工艺规定温度范围的中下限进行控制。传统加热炉热处理时则必须按照中上限控制温度。感应加热设备与传统加热在控温精度方面至少相差20%。这个差距能使淬火加热时单位能耗相差2%左右。由此可见，*控制热处理时加热温度、保持温度的稳定，同样可以实现节能的效果。

超音频感应加热设备生产厂家-红指印(推荐商家)由永年县西滩头红指印超音频门市提供。超音频感应加热设备生产厂家-红指印(推荐商家)是永年县西滩头红指印超音频门市（www.kscevan.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：卢经理。