

【晟通金属】供应太钢不锈双相不锈钢板可定制2507

产品名称	【晟通金属】供应太钢不锈双相不锈钢板可定制2507
公司名称	上海晟通金属科技有限公司
价格	36.00/千克
规格参数	品牌:太钢不锈 型号:2507 产地:山西
公司地址	松江区洞泾工业园区洞库路168号
联系电话	021-33552688 18916391655

产品详情

产品名称：2507双相钢\UNS S32750国际通称：SAF 2507、UNS S32750、NAS 74N、F53、W.-Nr. 1.4410执行标准：ASTM A240/ASME SA-240、ASTM A276、ASTM A182/ASME SA-182、ASTM A312/ASMES

A312主要成分：碳(C) 0.03,锰(Mn) 2.0,镍(Ni)4.5 ~ 6.5,硅(Si) 1.0 ,铬(Cr)21.0 ~ 24.0 ,钼(Mo)2.5 ~ 3.5, 氮(N) 0.08 ~ 0.20物理性能：2507双相钢密度：8.03g/cm³ ,

熔点：1300-1390 , 磁性：无热处理：1000-1052 之间保温1-2小时，快速空冷或水冷。

机械性能：抗拉强度： b 795Mpa , 屈服强度 b 550Mpa :延伸率： 15% , 硬度

310 (HB) 耐腐蚀性及主要使用环境：2507双相钢的较高的铬及钼含量使其对有机酸如甲酸、乙酸等具有较强的抗整体腐蚀的能力。2507双相钢对无机酸尤其是那些包含氯化物的无机酸也具有较强的抗腐蚀能力。和904L相比，2507双相钢对稀释的混有氯离子的硫酸具有更强的抗腐蚀能力。904L是奥氏体状态的合金，专用于抗纯硫酸腐蚀。316L不能用于盐酸环境中，它可能会遭到局部腐蚀或整体腐蚀。2507双相钢用于稀释的盐酸环境里，具有较强的抗点腐蚀及抗隙腐蚀能力。配套焊接材料及焊接工艺：2507双相钢的焊接选用ER 2594焊丝和E2594焊条，焊材尺寸有 1.6、2.4、2.5、3.2、4.0,产地为：奥地利GG、瑞典A

VESTA和意大利TFA，焊接工艺及指导书欢迎来电索取。规格尺寸：2507双相钢板库存现货尺寸有1.5mm-30mm, 2507双相钢棒材及2507双相钢管材管件及其他可根据客户要求定做。材料产地主要有日本冶金、日本新日铁住金和瑞典OUTOKUMPU。提供原厂材质证明书、报关单及原产地证明文件。

2507不锈钢板材现货规格：0.3mm-350mm(厚度)

2507不锈钢棒材现货规格：3.0mm-500mm(直径)

2507不锈钢线材现货规格：0.1mm-20mm(线径)

应用领域有：石油天然气工业设备；离岸平台、热交换器、水下设备、消防设备；化学加工工业、器皿与管道业；脱盐、高压RO设备及海底管道；能源工业如电厂脱硫脱硝FGD系统、工业洗刷系统、吸收塔；机械部件(高强度、抗腐蚀、耐磨部件)。