

塞打内六角螺栓 鹏驰螺丝 内六角

产品名称	塞打内六角螺栓 鹏驰螺丝 内六角
公司名称	广州市鹏驰五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大石街105国道猛涌路段
联系电话	13316132358

产品详情

鹏驰五金为您介绍自攻螺丝的螺纹类型

- 1、螺纹成型自攻螺丝A，AB，B，BP，C等型式目前已逐渐为螺纹滚成自攻螺丝所取代，故在新设计中不建议使用. AB，B，内六角螺钉，BP不同处仅在尾部形状，圆柱头内六角，AB有一个螺纹锥尾。
- 2、B有一个钝尾，BP有一个无螺纹之锥尾，尖尾中心进入预钻孔并开始使螺纹成型.螺纹切削自攻螺丝有BF，BP，D，F，G及T等形式，BF，BP为宽螺纹，其余为机械螺纹。
- 3、辨识字符不同点在于其切削尾.每一种切削尾都有一个可以收集切削下废料之形状，如果自攻螺丝旋入盲孔(不贯通之孔)，则其碎片将残留且密封于孔底。
- 4、但如攻入贯通孔时，则废料将掉在工件的另一边.所以在选择本型式自攻螺丝时必需考虑及此，废料可能会造成污染，掉进运转中之零件或使电子基板无法运作。
- 5、所有螺纹滚成自攻螺丝均为机械螺纹，与英美统一螺纹粗牙一样。

以上内容由广州市鹏驰五金有限公司为您提供参考，购买优质的、价格便宜的自攻螺丝，就到广州市鹏驰五金有限公司选购吧，欢迎您的来电！

鹏驰五金带大家一起了解关于吊环螺钉的技术条件和表面处理

技术条件：

- 1、吊环螺钉应用20或25钢(GB699)制造；
- 2、吊环螺钉必须经整体锻造，锻件应进行正火处理，并清除氧化皮，成品的晶粒度不应低于5级(YB27-77)；
- 3、锻件不准有过烧，裂缝缺陷。

表面处理：

对吊环螺钉一般不进行表面处理，但根据要求，可进行镀锌钝化，镀铬等表面处理，并应按GB5267-85规定；电镀后应立即进行驱氧处理材料的化学成分及机械性能的试验方法按GB699规定。

常规检查时，可不先进晶粒度试验，晶粒度的试验方法按YB27的规定。螺纹检查用螺纹量规和光滑极限量规或量具进行。

广州市鹏驰五金有限公司是一家专业从事螺丝、螺钉、螺栓、螺母、螺杆、垫圈、卡簧的生产厂家。不锈钢膨胀螺丝、凹端紧定螺钉、不锈钢组合螺丝、玻珠紧定螺钉、自锁螺母、方形螺母、美制螺母等各种螺母专业为您提供。我们还可以根据客户的需求开发各种新型的螺钉。专业螺钉生产厂家请选择广州市鹏驰五金有限公司。

如何减小汽车螺丝松动发生的概率

汽车螺丝主要是用来连接汽车内部配件和结构的，由于汽车的使用与坐车人员的人身安全息息相关，所以汽车螺丝如果松动而又没有任何挽救措施的话是非常危险的。那么，如何减小汽车螺丝松动发生的概率呢？鹏驰五金有限公司来告诉您：

1、保证弹性：

用于汽车上的螺丝都会跟弹簧垫圈配套使用，它的最基本的要求就是要有良好的弹性，而且尺寸也要合适，这样当螺丝出现松动的话，可以通过螺丝与弹簧之间的摩擦力来减缓松动的程度和影响。弹簧垫圈虽然价格比较便宜，但是它的作用却是非常巨大的，尤其在汽车生产制造上面是一个必不可少的零件。它良好的弹性变形能力是保证螺丝不会轻易松动的前提条件，内六角，所以在安装螺丝和弹簧垫圈之前除了要检查螺丝的螺纹是否完好，还要检查弹簧垫圈的弹变性能是否有效。

2、开口销的使用：

开口销的使用也是为了防止汽车螺丝松动甚至滑落的，但是不是所有的汽车螺丝都可以使用开口销，塞打内六角螺栓，一般在发动机部位上的大头螺丝使用开口销的情况比较多。开口销在使用的时候一定要选择合适的长度，因为汽车在行驶的过程中发动机是处于高速运转的状态的，开口销长度过长的话会与曲柄臂产生碰撞，然后会被刮段，这一情况如果没有及时发现的话过不了多久开口销就会整个滑落，因此螺丝也就失去了保护，久而久之就会发生松动。所以开口销使用的时候一方面长度不能超出螺丝宽度太多，另一方面一定要插在螺丝的开销孔里面，并且要用工具将其固定好。这样才能保证即使在高速运转情况下螺丝也不可能松动。

以上内容由广州市鹏驰五金有限公司为您提供参考，购买优质的、价格便宜的五金螺丝，就到广州市鹏驰五金有限公司选购吧，欢迎您的来电！

塞打内六角螺栓-鹏驰螺丝(在线咨询)-内六角由广州市鹏驰五金有限公司提供。广州市鹏驰五金有限公司(www.gzpengchi.com)是广东广州,紧固件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实

守信的方针，满足客户需求。在鹏驰螺丝领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鹏驰螺丝更加美好的未来。