

混炼机福建哪个牌子好 康铭机械 混炼机

产品名称	混炼机福建哪个牌子好 康铭机械 混炼机
公司名称	泉州康铭机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市陈埭镇霞美工业区侨声路70号
联系电话	13599940322

产品详情

混炼机的发展方向

1、密炼机大功率、大容量和高转速的技术进步给企业和社会带来了巨大的效益，但这不会无止境地发展下去。当转速超过一定限度时，将带来以下问题：

技术难度将越来越大，生产成本将越来越高；

当设备产生故障时，严重影响生产；

相配套的外围设备难于匹配；

高转速产生的高温，工艺难以适应；

任何少数的大型橡胶企业也垄断不了种类繁多的橡胶产品，不是任何一个橡胶企业都需要大型密炼机。

因此，必须根据国情，根据国家工业的综合实力以及企业的需要来确定发展策略。

2、系列化、联动化和自动化为满足不同规模和不同橡胶制品生产企业的要求，各种类型的密炼机已在两个方面形成系列和填补空白：在容量方面，从1L开始，有5L、30L、40L、50L、60L、70L、80L、120L、270L、370L、620L在X系列中，容量已达到851L；在密炼机类型方面，有F系列、GK系列、M系列和国产的XM系列等。F系列与GK系列特点是加料量大、混炼室压力高、混炼周期短、转子型式多样，可适应不同的胶料；X系列特点是可提高混炼胶料的分散度，降低排胶温度以及减轻胶料对机器的磨损，这种特点很适合混炼使用偶联剂与白炭黑和橡胶的“绿色轮胎”胶料。

3、完善、提高和创新密炼机的工作条件是苛刻的，它必须满足高温、高压、高负荷和高峰值的要求，同

时还必须满足混炼胶的工艺要求，因此密炼机的技术问题一直是比较难解决的问题。通过数十年的发展，有许多技术问题已经不断得到完善和提高，如转子的堆焊技术、混炼室的堆焊技术、热处理技术，混炼机，以及主要零部件的加工技术，还有密封技术也有很大的提高。从20世纪80年代以来，密炼机有以下问题取得比较显著的技术进步：

匹配了加料比较准确、工作比较可靠的上辅机；

下辅机由单螺杆连续补充混炼压片设备取代了开炼机，并由双螺杆的下辅机逐步取代单螺杆的下辅机；

各种构型的转子及其相对应的密炼机不断涌现，如销钉转子密炼机、同步转子密炼机以及可调距转子密炼机等；由液压驱动上顶栓取代了风压驱动上顶栓；

由计算机的全自动监控操作取代了手动和半自动操作。

密炼机混炼原理

混炼原理:

胶料和配合剂从加料口加入，经上顶栓加压，压入密炼室中，胶料被带入转子突棱和室壁间的间隙中。转子速差所产生的剪切力将配合剂擦入胶中。由于突棱上的各点至转子轴心距离不等，造成不等的线速度和剪切力，混炼机福建哪个牌子好，使配合剂进一步受到混合。此外由于突棱呈不同角度的螺纹状，故胶料在周转时不仅产生周向运动，而且还轴向移动，使胶料受到充分的混合。混炼时，各配合剂按加料顺序先后加入，混炼完毕后，开放下顶栓，将胶料放入开炼机加硫磺。

翻炼 由于橡胶的粘度很大，混炼时只沿着辊筒旋转方向产生周向流动，且为层流，紧贴辊筒表面占包辊胶片三分之一厚度的胶料不能产生流动而成为"死层"，只有三分之二为活动层，在死层所受的剪切力已经小到配合剂不能进入其内。此外，混炼机供应，辊距上部的堆积胶还会形成部分楔形"回流区"。因此吃粉后应立即切割翻炼操作，混炼机厂家，不断改变胶料的流动方向，使死层的胶料不断被带到顶部堆积胶并带入活动层，使配合剂得到充分的分散和混合。

混炼机福建哪个牌子好-康铭机械(在线咨询)-混炼机由泉州康铭机械有限公司提供。泉州康铭机械有限公司(www.qzkmjx.com)是福建泉州,机械加工的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在康铭机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创康铭机械更加美好的未来。