ABS台湾奇美ChiMei）总代理商

产品名称	ABS台湾奇美ChiMei）总代理商
公司名称	上海灿羡塑化有限公司
价格	1.10/kg
规格参数	
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

产品详情

ABS 台湾奇美 PA-757 注塑级，用途:电视机前壳 、复印机外壳、电话机壳 、化妆品盒 、轮胎盖，特性:产品特性：高刚性、高光泽性、中冲击强度

ABS 台湾奇美 PA-709 通用级，用途:水管配件 、汽车前后扰流板、摩托车挡板、押出水管 、安全帽，特性:产品特性：超高冲击强度、耐低温性佳

ABS 台湾奇美 PA-709S 挤出级，用途:挤出管材、 家具、 大件容器等，特性:产品特性：超高冲击强度

ABS 台湾奇美 PA-707 通用级，用途:电话机外壳 、灯座、玩具 、办公室用品、时钟外壳、家电按钮，特性: 产品特性： 超高光泽性、超高刚性、特佳弯曲强度

ABS 台湾奇美 PA-747
通用级，用途:安全帽头盔、摩托车挡版、鞋后跟、雪地运动用品等，特性:产品特性：超高冲击强度

ABS概述：

ABS 是无定形聚合物，无明显熔点。由于其牌号品级众多，在注射过程中应按品级的不同制定合适的工艺参数，通常在160oC 以上即可成型。在成型过程中，ABS 的热稳定性较好，可供选择的范围大，ABS PA-747F 经销商，不易出现降解或分解，但由于温度过高，有破坏ABS 中橡胶相的倾向，故须注意。ABS 通常在270oC 以上才开始分解。

ABS 的熔体粘度适中，其流动性比聚苯乙烯、聚酰胺等塑料要差些，但较硬聚氯乙烯、聚碳酸酯等要好，并且熔体的冷却固化速度比较快。对于表面作镀层处理的 ABS 制品，除了开设好模具外，还应注意工艺条件的选择。的熔体流动性与注射温度和注射压力都有关系，其中注射压力稍敏感些。因此，在成型过程中可以从注射压力入手，以降低其熔体粘度，提高充模性能。根据 ABS 中组分的不同，吸水性有所差异，其范围在0.2~0.5%之间，为了得到较为理想的的制品，在成型加工之前，大都作干燥处理。

ABS用途:

ABS树脂的应用领域是汽车、电子电器和建材。汽车领域的使用包括汽车仪表板、车身外板、内装饰板、方向盘、隔音板、门锁、保险杠、通风管等很多部件。在电器方面则广泛应用于电冰箱、电视

机、洗衣机、空调器、计算机、复印机等电子电器中。建材方面，ABS管材、ABS卫生洁具、ABS装饰板广泛应用于建材工业。此外ABS还广泛的应用于包装、家具、体育和娱乐用品、机械和仪表工业中。