

换热器盘管厂家.异形盘管厂家.螺旋盘管厂家

产品名称	换热器盘管厂家.异形盘管厂家.螺旋盘管厂家
公司名称	沧州凯立管道有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县
联系电话	18830707222

产品详情

沧州凯立管道有限公司18830707222弯头是用于管道转弯处的一种管件。在管道系统多使用的全部管件中，所占比例*da，约为90%。通常，对不同材料货壁厚的弯头选择不同的成形工艺。目前。制造厂常用的高压无缝弯头成形工艺有热推、冲压、挤压等。不锈钢冲压弯头的成型工艺过程的优点主要表现在以下几个方面:1不需要管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到任意大直径而壁厚相对较薄的推制弯头。这种不锈钢冲压弯头的原料比较特殊，不需要加入管坯原料，在加工时容易控制。2加工不锈钢冲压弯头的坯料为平板或可展曲面，因而下料简单，精度容易保证，组装焊接方便，在加工时容易控制原料，操作比较简单，没有繁杂的工序，并且焊接和组装比较方便。4由于上述二条原因，可以缩短制造周期，生产成本大大降低。因不需要任何专用设备，尤其适合于现场加工大型不锈钢冲压弯头。5冲压加工的生产效率高，且操作方便，易于实现机械化与自动化，这是因为冲压是依靠冲模和冲压设备来完成加工，普通压力机的行程次数为每分钟可达几十次，高速压力要每分钟可达数百次甚至千次以上，而且每次冲压行程就可能得到一个冲压件。6冲压一般没有切屑碎料生成，材料的消耗较少，且不需其它加热设备，因而是一种省料，节能的加工方法，冲压件的成本较低。7冲压可加工出尺寸范围较大，形状较复杂的零件，如小到钟表的秒表，大到汽车纵梁，覆盖件等，加上冲压时材料的冷变形硬化效应，冲压的强度和刚度均较高。